



Alloy Makers To The World

## Legierungsdatenblatt

### Argident 76 SF

Hergestellt in USA

**Aufbrennlegierung hochgoldhaltig gem. DIN EN ISO 22674:2006(E) und 9693**

<b>Typ</b>										<b>IV</b>	
<b>Anwendungsbereich</b>										<b>4,5,6</b>	
<b>Farbe</b>										■ <b>weiss</b>	
<b>Gold / Platin Metalle</b>										<b>94,0 %</b>	
<b>Au</b>	<b>Pt</b>	<b>Pd</b>	<b>Ag</b>	<b>Metalle der Pt-Gruppe</b>	<b>Cu</b>	<b>Zn</b>	<b>Sn</b>	<b>In</b>	<b>Ga</b>	<b>Sonstige Metalle</b>	
<b>76,0</b>	<b>-</b>	<b>17,9</b>	<b>-</b>	<b>Ru(0,1)</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>5,8</b>	<b>0,2</b>	<b>-</b>	

<b>Dichte</b>	<b>16,0 g/cm<sup>3</sup></b>
<b>Vickershärte</b>	<b>g/b=245 w=245 a=245</b>
<b>Dehngrenze</b>	<b>g/b=550 a=550 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>g/b=690 a=690 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Bruchdehnung</b>	<b>w=12% a=12%</b>
<b>E-Modul</b>	<b>103.400 N/mm<sup>2</sup></b>

<b>Vorwärmtemperatur</b>	<b>820°C</b>
<b>Schmelzintervall</b>	<b>1095 – 1220°C</b>
<b>Gießtemperatur</b>	<b>1305°C</b>
<b>Einbettmasse</b>	<b>P2</b>
<b>Tiegel</b>	<b>G/K</b>
<b>Vergüten</b>	<b>-°C / - min</b>

<b>mittlerer Wak-Wert 25-500°C</b>	<b>14,3 µm/m-K</b>
<b>mittlerer Wak-Wert 25-600°C</b>	<b>14,5 µm/m-K</b>
<b>Lote (vor)</b>	<b>WSF</b>
<b>Lote (nach)</b>	<b>LO</b>
Achtung: Nur gereinigte Gusskegel verwenden, mindestens 1/3 Neumaterial beigeben!	<b>CE 0197</b> Rev. A 04.08

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel	Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ADA Nr.5, ISO 1562 & FDI Nr.7 ermittelt
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel	
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	G1 Gipsgebunden	
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	P1 Phosphatgeb. graphitfrei	
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden	

(\*\*) Hierzu bitte die Herstellerangaben der Keramikfirma beachten, insbesondere die WAK-Werte

Unsere Informationen und Empfehlungen beruhen auf dem heute bekannten Stand der Wissenschaft und Technik und sind nach unserem Kenntnisstand und unseren Erfahrungen zum gegenwärtigen Zeitpunkt als korrekt anzusehen. Sie enthalten keine Eigenschaftszusicherung. Die vorstehende Version ersetzt alle früheren Angaben.

ARGEN ist ISO 13485 zertifiziert und mit dem CE-Zertifikat ausgezeichnet. Das CE-Zertifikat beinhaltet, dass ein Produkt den ergänzenden Qualitätsanforderungen entsprechen muss, die in den Europäischen Richtlinien für medizinische Hilfsmittel beschrieben sind. Das ISO 13485 Zertifikat ist ein Teil der CE-Zertifizierung. Die ergänzenden Anforderungen, die in den CE-Normen festgelegt sind, beziehen sich auf die Produktdokumentation, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Diese werden von ARGEN erfüllt.

Argident 76 SF\_LDB\_REV.A.04.08.doc www.argen.de

