



Alloy Makers To The World

Legierungsdatenblatt

Argicraft 2

Hergestellt in USA

Aufbrennlegierung auf Palladiumbasis gem. DIN EN ISO 22674:2006(E) und 9693

Typ										IV	
Anwendungsbereich										4,5,6,9,10	
Farbe										■ weiß	
Gold / Platin Metalle										56,6 %	
Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle	
-	-	56,5	32,0	Ru(0,1)	-	-	3,9	7,4	-	Fe (0,1)	

Dichte	11,1 g/cm ³
Vickershärte	g/b=220 w=200 a=265
Dehngrenze	g/b=470 a=600 N/mm ²
Zugfestigkeit	g/b=580 a=700 N/mm ²
Bruchdehnung	g/b=8% a=3%
E-Modul	125,000 N/mm ²

Vorwärmtemperatur	820°C
Schmelzintervall	1200 - 1230°C
Gießtemperatur	1380 °C
Einbettmasse	P1
Tiegel	G/K
Vergüten	550°C / 15 min

mittlerer Wak-Wert 25-500°C	14,7 µm/m-K
mittlerer Wak-Wert 25-600°C	14,9 µm/m-K
Lote (vor)	W
Lote (nach)	750 W od. 830 W od. LO
Achtung: Nur gereinigte Gusskegel verwenden, mindestens 1/3 Neumaterial beigeben!	CE 0197 Rev. A 04.08

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel	Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ADA Nr.5, ISO 1562 & FDI Nr.7 ermittelt
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel	
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	G1 Gipsgebunden	
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	P1 Phosphatgeb. graphitfrei	
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden	

(**) Hierzu bitte die Herstellerangaben der Keramikfirma beachten, insbesondere die WAK-Werte

Unsere Informationen und Empfehlungen beruhen auf dem heute bekannten Stand der Wissenschaft und Technik und sind nach unserem Kenntnisstand und unseren Erfahrungen zum gegenwärtigen Zeitpunkt als korrekt anzusehen. Sie enthalten keine Eigenschaftszusicherung. Die vorstehende Version ersetzt alle früheren Angaben.

ARGEN ist ISO 13485 zertifiziert und mit dem CE-Zertifikat ausgezeichnet. Das CE-Zertifikat beinhaltet, dass ein Produkt den ergänzenden Qualitätsanforderungen entsprechen muss, die in den Europäischen Richtlinien für medizinische Hilfsmittel beschrieben sind. Das ISO 13485 Zertifikat ist ein Teil der CE-Zertifizierung. Die ergänzenden Anforderungen, die in den CE-Normen festgelegt sind, beziehen sich auf die Produktdokumentation, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Diese werden von ARGEN erfüllt.

Argicraft_2_LDE_REVA_04_08.doc www.argen.de

