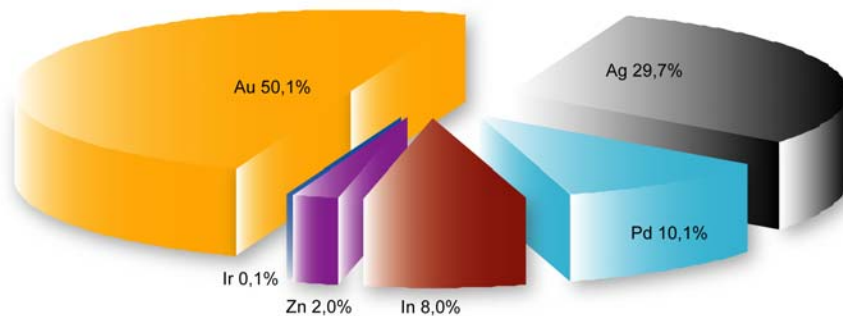


## Technisches Datenblatt CEHADENTOR® CF

### Zusammensetzung:

<b>Au</b>	50,1	<b>In</b>	8,0
<b>Ag</b>	29,7	<b>Zn</b>	2,0
<b>Pd</b>	10,1	<b>In</b>	0,1



<b>NORM:</b>	DIN EN ISO 22674
<b>Typ:</b>	4
<b>Farbe:</b>	Hellgelb
<b>Schmelzintervall °C:</b>	965-880
<b>Vickershärte (HV 5/30):</b>	w: 150 a: 210 g/b: 200
<b>0,2% Dehngrenze (MPa):</b>	w: 300 a: 460 g/b: 440
<b>Bruchdehnung (%):</b>	w: 19 a: 8 g/b: 9
<b>Weichglühen:</b>	15 min bei 700 °C / in Wasser abschrecken
<b>Aushärten:</b>	15 min bei 400 °C / Luft
<b>Vorwärmtemperatur °C:</b>	700
<b>Gießtemperatur °C:</b>	1100
<b>Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen (s):</b>	elektr.: 15 - 20 induktiv: 5 - 8 Flamme: 5 - 8
<b>Dichte g/cm<sup>3</sup>:</b>	13,3
<b>Lote:</b>	Orplid Lote CF 870, CF 720

## Verarbeitungsanleitung CEHADENTOR® CF

- Anstiften:** nach zahntechnischen Regeln (s. Allgemeine Gebrauchsanweisung)
- Einbetten:** phosphatgebundene Einbettmassen (Cehacast P oder Cehacast Speed)
- Vorwärmen:** 700 °C, 30 bis 120 min auf Endtemperatur, je nach Muffelgröße
- Gießen:** 1100 °C, bei Vacuum-Druckguss widerstandsbeheizt ggf. um 20 –3 0 °C erhöhen. Graphittiegel bzw. bei offener Flamme mit Keramiktiegel
- Ausarbeiten:** mit Hartmetallfräsen und / oder keramisch gebundenen Steinen.
- Reinigen:** Ultraschallreinigung oder abdampfen mit Dampfstrahlgerät
- Löten:** Orplid Lote CF 870, CF 720

### Nachweis der Konformität:



Ergebnisse der umfangreichen Analysen zur Bioverträglichkeit können Sie auf unserer Homepage ([www.c-hafner.de](http://www.c-hafner.de)) nachlesen.

### Der C. HAFNER-Service

**Telefon: 0180-17231-01 bis -04**  
(0,039 EUR / min aus dem Festnetz der T-Com)

**C. HAFNER GmbH + Co. KG**  
Gold- und Silberscheideanstalt  
Bleichstraße 13-17  
75173 Pforzheim