

Legierungsbezeichnung	Farbe	Anwendungsbereich	Typ	Au&Pt Gruppe (PGM)	Legierungsbestandteile / Massenanteile in %											Härte	
					Au	Pt	Pd	Ag	Andere Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle	g/b	w
Aufbrennlegierungen hochgoldhaltig gem. DIN EN ISO																	
Goldtech Bio 2000	Sattgelb	7,8	0	99,7	99,7	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	-	-	35	-
Argedent Bio 89 PF	Gelb	4,5,6	IV	98	88,4	9,5	-	-	Ir(0,1)	-	0,5	-	0,5	-	Mn(1,0)	195	190
Argedent Bio 87 PF	Gelb	4,5,6	IV	95,1	86,8	8,0	-	2,95	Rh(0,2); Ir(0,05)	-	1,2	-	0,2	-	Fe(0,2); Mn(0,2); Nb(0,2)	190	175
Argedent Bio Yellow PF	Gelb	4,5,6	IV	97,9	86,5	10,4	-	-	Rh(0,9); Ir(0,1)	-	1,5	-	0,2	-	Ta(0,3); Mn(0,1)	220	180
Argedent Bio 86 PF	Gelb	4,5,6	IV	97,8	85,9	11,7	-	-	Rh(0,1); Ir(0,1)	-	1,5	-	0,1	-	Fe(0,2); Mn(0,2); Nb(0,2)	205	190
Argedent Yellow 2	Gelb	4,5,6	IV	97,3	84,0	9,9	3,3	-	Ir(0,1)	-	-	-	2,2	-	Mn(0,5)	230	160
Argedent Bio Smile	Gelb	4,5,6	IV	97,7	81,6	16,0	-	-	Ir(0,1)	-	1,4	-	0,5	-	Nb(0,4)	220	150
Argedent 1	Weiß	4,5,6	IV	96,5	78,5	10,0	7,8	-	Ir(0,2)	-	-	-	3,5	-	-	220	200
Argedent Bio 78 PF	Hellgelb	4,5,6	IV	97,3	77,7	19,5	-	-	Ir(0,1)	-	2,0	-	-	-	Ta(0,7)	230	245
Argedent K	Hellgelb	4,5,6	IV	95,0	77,0	9,3	8,5	1,1	Ir(0,2)	0,5	0,1	1,0	1,8	-	Mn(0,5)	220	230
Argedent 3	Weiß	4,5,6	IV	96,1	76,6	9,9	9,3	1,2	Ir(0,3)	0,3	-	0,5	1,7	-	Fe(0,2)	240	200
Argedent 76 SF	Weiß	4,5,6	IV	94,0	76,0	-	17,9	-	Ru(0,1)	-	-	-	5,8	0,2	-	245	245
Argedent Bio 720 PF	Gelb	4,5,6	IV	86,0	72,0	13,9	-	10,5	Ir(0,1)	-	3,0	-	-	-	Nb(0,25); Mn(0,25)	210	-
Multiindikative Legierungen gem. DIN EN ISO 22674:21																	
Argistar Bio 75 PF	Gelb	4,5,6,9,10	IV	85,1	75,0	9,0	-	12,5	Rh(0,1); Ir(0,1)	-	2,0	-	-	-	Ta(0,4)	220	190
Argistar Sun	Gelb	4,5,6,9,10	IV	81,1	74,0	1,5	5,5	14,5	Ir(0,1)	-	3,3	-	1,0	-	Ta(0,1)	250	235
Argistar Bio 738	Gelb	4,5,6,9,10	IV	83,5	73,8	9,0	-	13,6	Rh(0,6); Ir(0,1)	-	2,0	-	0,5	-	Ta(0,4)	190	190
Arginorm	Gelb	4,5,6,9,10	IV	82,9	73,8	9,0	-	9,2	Ir(0,1)	4,4	2,0	-	1,5	-	-	200	150
Argistar 73	Gelb	4,5,6,9,10	IV	80,5	73,0	1,6	5,8	16,0	Ir(0,1)	-	3,0	0,5	-	-	-	240	130
Argistar Bio 727	Gelb	4,5,6,9,10	IV	81,0	72,7	8,2	-	15,8	Ir(0,1)	-	2,2	-	0,8	-	Ta(0,2)	210	175
Argistar Bio 72	Gelb	4,5,6,9,10	IV	81,4	72,1	9,2	-	10,0	Ir(0,1)	4,8	0,5	0,2	3,1	-	-	205	175
Argistar Bio 69	Gelb	4,5,6,9,10	IV	79,9	69,8	9,6	-	13,2	Rh(0,5)	2,9	2	-	2	-	-	190	180
Argistar 598	Gelb	4,5,6,9,10	IV	70,7	59,8	5,9	4,9	24,3	Ir(0,1)	-	3,5	-	1,5	-	-	220	210
Argisafe 570	Gelb	4,5,6,9,10	IV	67,1	57,0	-	10,0	27,0	Ir(0,1)	-	1,4	0,5	4,0	-	-	230	150
Argistar 545	Gelb	4,5,6,9,10	IV	65,0	55,0	-	9,9	29,0	Ir(0,1)	-	1,0	1,0	4,0	-	-	205	150
Argisafe 550	Gelb	4,5,6,9,10	IV	65,0	55,0	-	9,9	29,0	Ir(0,1)	-	1,0	1,0	4,0	-	-	205	150
Argistar 38	Hellgelb	4,5,6,9,10	IV	55,1	38,0	-	17,0	36,0	Ir(0,1)	-	-	-	8,9	-	-	240	190
Argisafe 38	Hellgelb	4,5,6,9,10	IV	55,1	38,0	-	17,0	36,0	Ir(0,1)	-	-	-	8,9	-	-	240	190
Argistar 40	Weiß	4,5,6,9,10	IV	40,0	-	-	39,9	52,0	Ir(0,1)	-	4,0	2,0	2,0	-	-	270	160
Argisafe 37 P	Weiß	4,5,6,9,10	IV	37,0	-	-	36,9	56,0	Ir(0,1)	-	3,0	2,0	2,0	-	-	225	210
Aufbrennlegierungen goldreduziert gem. DIN EN ISO 2																	
Argedent 65 SF	Weiß	4,5,6,9,10	IV	91,1	65,0	-	26,0	-	Ru(0,1)	-	-	-	8,65	0,25	-	250	250
Novabond	Weiß	4,5,6,9,10	IV	90,1	51,5	-	38,4	-	Ir(0,2)	-	-	-	8,5	1,4	-	220	200
Argelite 2	Weiß	4,5,6,9,10	IV	77,5	50,6	0,2	26,5	17,6	Ir(0,1); Ru(0,1)	-	-	2,4	2,0	-	Fe(0,1); Mn(0,4)	265	250
Argedent Euro	Weiß	4,5,6,9,10	IV	79,5	40,0	-	39,4	10,0	Ru(0,2)	-	-	0,2	8,8	1,4	-	260	260
Aufbrennlegierungen auf Palladiumbasis gem. DIN EN																	
Argelite 75+6	Weiß	4,5,6,9,10	IV	81,5	6,0	-	75,0	6,5	Ru(0,5)	-	-	-	6,0	6,0	-	250	250
Argelite 63+4	Weiß	4,5,6,9,10	IV	66,8	4,0	-	62,7	20	Ir(0,05)Ru(0,04)	-	-	10	1,5	1,7	Li(0,01)	240	-

Argisafe 63+4	Weiß	4,5,6,9,10	IV	66,8	4,0	-	62,7	20	Ir(0,05Ru(0,04)	-	-	10	1,5	1,7	Li(0,01)	240	-
Argelite 81 SF+	Weiß	4,5,6,9,10	IV	83,4	2,0	-	81,0	-	Ru(0,4)	-	4,8	6,4	-	5,4	-	305	270
Argelite 58 P	Weiß	4,5,6,9,10	IV	58,0	-	-	57,9	30,0	Ru(0,1)	-	2,0	6,0	4,0	-	-	250	220
Argisafe 58 P	Weiß	4,5,6,9,10	IV	58,0	-	-	57,9	30,0	Ru(0,1)	-	2,0	6,0	4,0	-	-	250	220
Gusslegierungen hochgoldhaltig gem. DIN EN ISO 226																	
Argenco 883 KF	Gelb	1,2,3,9,10	IV	97,0	88,3	8,0	-	-	Rh(0,6); Ir(0,1)	-	3,0	-	-	-	-	195	125
Argenco Bio Inlay PF	Gelb	1	II	84,0	80,0	4,0	-	9,8	Ir(0,01)	5,94	0,25	-	-	-	-	140	140
Argenco Bio 11 PF	Gelb	1,2	IV	84,1	78,8	5,3	-	8,4	Ir(0,01)	6,99	0,5	-	-	-	-	195	170
Argenco High Purity 77	Gelb	1	II/III	78,2	77,0	1,0	-	13,0	Ir(0,15)	8,45	0,2	-	0,2	-	-	140	120
Argenco Bio 3	Gelb	1,2,3,9,10	IV	77,0	72,5	4,5	-	14,0	Ir(0,01)	7,49	1,5	-	-	-	-	210	160
Argenco Bio 1	Gelb	1,2,3,9,10	IV	76,1	71,9	4,1	-	10,9	Ir(0,05)	11,45	0,8	0,8	-	-	-	230	180
Argenco Bio 2	Gelb	1,2,3,9,10	IV	75,1	71,0	4	-	14	Ir(0,05)	9,95	1,0	-	-	-	-	225	185
Argenco Bio Light	Gelb	1,2,3,9,10	IV	75,6	70,0	5,5	-	13,6	Ir(0,1)	9,9	0,9	-	-	-	-	265	185
Argenco 7 A	Gelb	1,2,3,9,10	IV	75,1	69,0	4,1	1,9	14,5	Ir(0,05)	9,45	1,0	-	-	-	-	240	190
Argenco 5	Gelb	1,2,3,9,10	IV	73,0	68,9	68,9	2,1	1,9	Ir(0,05)	15,95	1,0	0,1	-	-	-	260	190
Argenco Bio 7	Gelb	1,2,3,9,10	IV	75,4	68,7	6,6	-	12,3	Ir(0,1)	12,3	-	-	-	-	-	230	155
Gusslegierungen goldreduziert gem. DIN EN ISO 2267																	
Argenco 4	Gelb	1,2,3,9,10	IV	64,65	59,6	0,6	4,4	21,8	Ir(0,05)	13,25	0,3	-	-	-	-	280	160
Argenco 75 SA	Gelb	1,2,3,9,10	IV	60,0	55,8	-	4,1	25,0	Ir(0,03)	13,87	1,0	-	0,2	-	-	250	160
Argenco 33 KF	Hellgelb	1,2,3,9,10	IV	64,5	54,5	-	9,95	29,4	Ir(0,05)	-	0,8	0,5	4,8	-	-	220	160

a	Härte in HV		Elastizität in N/mm²		Dehnung		Elastizitätsmodul G/Pa	Schmelzintervall °C	Gießtemperatur °C	Dichte g/cm³	WAK-Wert µm/m-K		Vorwärmtemperatur °C	Empfohlene Lote		Einbettmassen	Tiegel
	g/b	a	g/b	a	g/b	a					25-500°C	25-600°C		vor	nach		
35	-	14	-	135	-	50	77	1030-1070	1200	19,2	15,5	15,7	800	Goldtech	-	G1/P2	G/K
210	480	510	600	605	8	5	90	1050-1160	1260	18,9	14,5	14,8	780	1030 PF	690PF, 770PF, 800PF	P2	G/K
200	475	520	580	600	6	4	86	1030-1075	1225	18,6	15,0	15,3	800	980	750Y, 770PF, 800PF	P2	G/K
250	550	665	650	750	8	5	94	1040-1130	1280	18,6	14,3	14,5	800	980, 1030PF	750Y, 770PF, 800PF	P2	G/K
195	570	530	670	625	5	5	94	1035-1080	1230	19	14,4	14,7	800	980	810PF	P2	G/K
255	570	600	580	620	5	3	92	1085-1150	1300	18,3	14,3	14,5	800	YPF, Y, 1040Y	750Y, 830Y, 810Y	P2	G/K
220	530	530	630	640	9	8	103	1050-1160	1310	19,0	14,2	14,4	850	1030PF	770PF	P2	G/K
270	600	710	680	740	8	5	118	1150-1200	1350	17,6	13,9	14,1	900	YPF, Y, W	750Y, 830Y, 810PF	P2	G/K
255	645	760	750	830	9	6	102	1080-1180	1330	19,1	14,0	14,2	800	YPF	750Y, 830Y, 810PF	P2	G/K
240	620	650	630	690	1	1	101	1125-1215	1370	18,5	13,9	14,1	820	YPF, Y, W	750Y, 830Y, 810PF	P2	G/K
245	530	630	650	750	12	11	101	1150-1230	1380	17,6	14,1	14,4	820	YPF, Y, W	750Y, 830Y, 810PF	P2	G/K
245	550	550	690	690	12	12	103	1095-1220	1305	16,0	14,3	14,5	820	WSF	LO	P2	G/K
220	360	490	550	620	7	4	100	1000-1080	1230	17,0	14,4	14,6	800	980	750Y, 770PF, 800PF	P2	G/K
235	550	650	720	760	8	6	85	1000-1070	1220	16,7	15,8	16,1	800	960PF	690PF	G1/P2	G/K
240	660	700	720	750	4	4	100	950-1030	1160	15,7	16,3	17,0	750	870PF	690PF	P2	G
230	450	500	600	650	12	8	85	1010-1070	1210	16,8	16	16,2	800	960PF	690PF	P2	G/K
230	340	500	560	650	14	6	99	900-990	1125	16,7	16,7	16,8	700	870PF	690PF	G1/P2	G/K
260	560	660	720	750	5	3	98	980-1070	1250	15,7	16,3	16,8	700	870PF	690PF	P2	G/K
210	450	480	590	640	8	6	99	990-1040	1180	16,8	16,1	16,3	800	960PF	690PF	P2	G/K
235	335	455	530	640	13	10	99	905-990	1140	16,6	16,6	16,8	700	870PF	690PF	G1/P2	G/K
220	440	480	610	620	8	6	100	920-1000	1120	16	16,1	16,3	700	870PF	690PF	G1/P2	G/K
220	505	550	570	665	5	2	100	945-1045	1195	15,0	16,2	16,7	800	870PF	690PF	P2	G/K
250	320	570			18	3	-	960-1060	1210	13,9	16,9		800	870PF	690PF	G1/P2	G/K
220	310	555	485	640	21	7	102	940-1065	1190	13,8	16,7	16,9	700	870PF	690PF	G1/P2	G/K
220	310	555	485	640	21	7	102	940-1065	1190	13,8	16,7	16,9	700	870PF	690PF	G1/P2	G/K
-	560	660	610	640	5	3	100	1020-1075	1225	13,1	16,9	17,3	800	960PF	690PF	P2	G/K
-	560	660	610	640	5	3	100	1020-1075	1225	13,1	16,9	17,3	800	960PF	690PF	P2	G/K
270	285	595	560	790	18	6	100	1070-1140	1250	10,6	16,6	16,7	700	960PF	690PF	P2	G/K
230	420	510	560	725	10	5	100	1060-1150	1300	10,9	16,6	16,8	800	960PF	690PF	P2	K
250	550	550	690	690	15	15	121	1140-1255	1400	15,2	14,1	14,4	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P2	K
230	505	565	705	795	25	20	116	1275-1300	1450	14,5	13,9	14,1	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P1	K
265	500	630	560	640	5	3	115	1220-1240	1360	14,1	14,3	14,5	900	W, WSF	750W	P2	K
290	540	550	800	840	15	9	125	1120-1260	1400	12,8	14,1	14,4	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P2	K
265	565	600	740	780	32	30	111	1140-1240	1390	11,4	14,3	14,5	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P1	K
290	545	595	785	855	35	15	104	1150-1270	1385	10,8	13,9	14,2	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P2	K

290	545	595	785	855	35	15	104	1150-1270	1385	10,8	13,9	14,2	900	W, WSF	750W, 830Y, LO	P2	K
345	630	890	935	1125	45	20	130	1125-1250	1400	11,3	14,0	14,2	820	W, WSF	750W, 830Y, LO	P1	K
260	500	550	650	705	20	14	129	1230-1280	1430	11,3	14,7	14,9	820	W	750W, 830Y, LO	P2	K
260	500	550	650	705	20	14	129	1230-1280	1430	11,3	14,7	14,9	820	W	750W, 830Y, LO	P2	K
220	320	520	425	655	10	5	86	985-1085	1235	18,5	-	-	700	-	810PF	P2	G/K
140	235	-	430	-	37	-	91	940-980	1080	16,2	-	-	650-700	-	750Y,830Y,800PF	G1/P2	G/K
230	300	535	495	670	29	12	98	930-970	1070	15,9	-	-	650-700	-	750Y,830Y,800PF	G1/P2	G/K
160	215	285	405	440	51	40	90	900-935	1040	15,6	-	-	650-700	-	830y	G1/P2	G/K
235	365	610	535	750	25	15	97	910-965	1120	15,8	-	-	650-700	-	750Y	G1/P2	G/K
265	350	640	470	750	37	8	98	870-920	1020	16,1	-	-	650-700	-	750Y	G1/P2	G/K
250	375	675	580	800	25	10	98	875-925	1020	15,6	-	-	650-700	-	750Y	G1/P2	G/K
265	400	710	575	800	30	11	110	910-955	1055	15,4	-	-	650-700	-	750Y	G1/P2	G/K
250	400	640	510	730	33	12	99	930-945	1050	15,5	-	-	650-700	-	750Y, 830Y	G1/P2	G/K
260	390	630	470	680	39	13	99	900-920	1020	15,3	-	-	650-700	-	750Y, 830Y	G1/P2	G/K
240	410	700	470	805	36	3	98	930-940	1040	16,1	-	-	650-700	-	750Y, 830Y	G1/P2	G/K
290	360	860	490	880	34	2	100	900-940	1040	14,0	-	-	650-700	-	750Y, 830Y	G1/P2	G/K
250	390	730	500	745	40	3	100	860-910	1010	13,5	-	-	650-700	-	750Y	G1/P2	G/K
220	400	600	440	650	18	5	102	970-1055	1160	13,8	-	-	650-700	-	750Y, 830Y	G1/P2	G/K

Vergüten	
°C	Min
-	-
430	30
500	20
450	15
450	30
550	60
500	15
600	15
500	60
550	15
550	60
-	-
500	15
500	15
500	10
550	15
450	15
450	15
550	15
450	30
500	15
450	15
500	15
500	15
500	15
-	-
-	-
425	15
550	15
550	15
650	15
-	-
600	15
600	30
600	30

600	30
700	40
550	15
550	15
400	15
350	15
350	15
350	15
450	15
350	15
400	15
350	15
350	15
350	15
350	15
350	15
350	15
350	15

BEGO

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK		
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges	
Bio PontoStar XL	1,2,3,4	4	86	11,5	-	-	-	-	-	-	1,6	-	Rh,Fe<1	18,8	215	500	7	14,2/14,4
BioPontoStar	1,2,3,4	4	87	10,6	-	-	-	-	-	-	1,5	-	Rh,Mn,Ta<1	18,8	225	550	8	14,2/14,4
PontoStar G	1,2,3,4	3	85,6	11,4	-	-	-	2,3	-	-	-	-	Rh,Fe<1	18	175	430	9	14,4/14,6
PontoStar H	1,2,3,4	4	77,6	18,8	-	-	-	-	-	-	2,2	<1	Fe<1	18,5	220	520	6	13,8/14
PontoLloyd G	1,2,3,4	1	84,1	8,3	4,8	-	-	2,7	-	-	-	-	Ta<1	18,1	200	470	6	14,1/14,3
PontoLloyd P			77,5	9,9	8,9	1	-	1,4	-	-	<1	-	Fe<1	17,9	205	490	5	13,8/14
PontoLloyd L	1,2,3,4	1	75	-	17,9	3	-	2,5	1,5	-	-	-	Re<1	16,3	205	530	8	14,1/14,3
BegoCer G	1,2,3,4	1	51,5	-	38,4	-	-	8,7	-	-	-	-	Ru<1;Ga=1,3	14,3	220	520	16	13,7/13,8
BegoStar	1,2,3,4	1	54	-	26,5	15,5	-	1,4	2,4	-	-	-	Ru,Re<1	13,8	225	510	15	14/14,2
BegoPal 300	1,2,3,4	1	6	-	75,4	6,2	-	6,3	-	-	-	-	Ru<1;Ga=6	11	240	520	28	13,8/14
BegoPal S	1,2,3,4	1	-	-	57,5	31,5	-	1,9	9	-	-	-	Ru<1	11,1	220	480	7	14,4/14,6
BioPlatinLloyd	1,2,3,4	4	75,1	7,8	-	14,8	-	-	-	1,8	-	-	Rh,Mn,Mg<1	16,3	205	490	6	16/16,2
PontoRex G	1,2,3,4	4	70	9,4	-	13,2	3	1,9	-	2	<1	-	Rh	16,2	200	440	11	16,1/16,3
PlatinLloyd KF	1,2,3,4	4	72,8	2	5,7	16,1	-	-	-	3	-	-	Mh,Rh<1	15,6	250	580	6	16,2/16,4
BegoLloyd LFC	1,2,3,4	4	62,8	3	5,7	25	-	1,2	-	2,2	-	-	Ru<1	14,6	225	575	13	16,4/16,9
AuraLloyd KF	1,2,3,4	3	55	-	10	29,2	-	3,5	1	1,2	-	-	Ru<1	13,9	200	480	7	17,1/17,3
ECO d'OR	1,2,3,4	3	38,1	-	13	40,5	-	8	-	-	-	-	Mn,Ta<1	13,1	215	500	7	17/17,4
BegoStar LFC	1,2,3,4	1	-	-	35	58,9	-	-	1	4	-	-	Zr,Ru<1	10,8	200	400	12	16,6/16,8
InLloyd 100	1,2,3	5	78,1	3,9	-	15,5	-	-	-	2,4	<1	-	-	16,5	150	245	12	-
PlatinLloyd 100	1,2,3,4	5	72	3,5	-	13,7	9,8	-	-	-	<1	-	-	15,5	220	500	15	-
PlatinLloyd M	1,2,3,4	4	70	5	1	11,7	10	-	-	1,9	-	-	Re<1	15,7	270	650	11	-
BegoLloyd PF	1,2,3,4	4	62,5	4,3	-	22	9,1	-	-	1,9	<1	-	-	14,5	240	620	10	-
BegoLloyd M	1,2,3,4	4	65	-	3,1	19,1	10	-	-	2	<1	-	-	14,7	235	560	23	-
BegoLloyd 60			60	0,5	5,5	21	10	-	-	2,1	<1	-	-	14,4	260	600	20	-
AuraLloyd M	1,2,3,4	4	54	1	5	29	8	1,9	-	1	<1	-	-	13,5	250	455	6	-
Midigold	5	4	49,5	-	3,4	35	10	2	-	-	-	-	ru<1	12,98	235	620	5	-
Gold-EWL H	5	4	2	-	27,5	58,5	11	-	-	1	-	-	-	11	180	750	7	-

C.Hafner - Legierungshersteller

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK		
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges	
Orplid INLAY	1	5	77	1	-	13	8,5	0,2	-	0,2	0,1	-	-	16	115	210	54	-
Biorplid G	1,2	5	82,5	4	-	7,5	5	-	-	1	-	-	-	17,5	165	280	23	-
Orplid PF	1,2,3,4	5	78	4,9	-	11	4	-	-	2	0,1	-	-	16,6	200	400	19	-
Orplid PCF	1,2,3,4,5	4	84,5	10	-	-	-	-	-	4,5	0,1	Rh0,9	-	18,1	205	560	8	-
Orplid G1	1,2,3,4,5	4	71,9	7,5	-	11	9	-	-	0,5	0,1	-	-	16	230	640	20	-
Orplid H	1,2,3,4,5	4	70	3,9	2	13	9,5	-	-	1,5	0,1	-	-	15,4	260	640	9	-
Orplid EH	1,2,3,4,5	4	69	6	-	13	11	-	-	1	-	-	-	15,5	270	650	6	-
Cehadentor CF	1,2,3,4	3	50,1	-	10,1	29,7	-	8	-	2	0,1	-	-	13,3	210	460	8	-
Cehadentor 2	1,2,3,4,5	4	57	0,5	4	24,9	13	-	-	0,5	0,1	-	-	14,2	260	745	6	-
Elfenbeingld G2	1,2,3,4,5	3	50,1	-	9,9	30,9	5,5	Ponto	-	3,5	0,1	-	-	13,4	260	800	8	-

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- Indikation - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zustand

C.Hafner - Legierungshersteller

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehng. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
Biorplid Keramik	1,2	4	86	12,5	-	-	-	1,5	-	-	-	-	19,2	170	350	10	14,1/14,2
Orplid Keramik 2	1,2,4	5	87,5	11	-	-	-	1	-	-	-	Fe0,5	19,1	175	360	13	14,1/14,2
Orplid Keramik 3	1,2,3,4,5	3	84	8,2	4,7	0,5	0,1	2,4	-	-	0,1	-	18,1	240	640	6	14,3/14,5
Orplid Keramik 4	1,2,3,4,5	2	74,5	10,2	10	1,7	0,1	2,9	0,5	-	0,1	-	17,8	260	535	5	14,1/14,3
Orplid Keramik 5	1,2,3,4,5	4	86,2	11,5	-	-	-	-	-	1,5	-	Ru0,4;Ta0,3;Mn0,1	19,1	170	500	13	14,1/14,3
Orplid Keramik PF	1,2,3,4,5	3	77,7	19,5	-	-	-	-	-	2	0,1	Ta0,7	19,1	220	560	15	14,0/14,1
Cehadentor Keramik SF3	1,2,3,4,5	1	51,5	-	38,4	-	-	8,5	-	-	-	Ru0,1;Ga1,5	14,4	290	590	17	13,8/13,9
Pangold Keramik N2	1,2,3,4,5	1	15	0,1	52,3	20	-	6	5,5	-	-	Ga1;Re0,1	12,1	310	685	4	14,1/14,2
Pangold Keramik N	1,2,3,4,5	1	0,1	-	54,7	35	-	3	6	-	-	Ga1;Ru0,2	10,7	245	590	7	14,9/15,1
Orplid C	1,2,3,4,5	4	75	9,1	-	12,5	-	-	-	2	0,1	Ta0,4;Rh0,9	17	205	505	10	15/15,5
Orplid LFC	1,2,3,4,5	5	73,9	8	-	14	-	-	-	3	0,1	Ta0,4;Rh0,6	16,6	200	505	15	15,9/16,3
Orplid GK	1,2,3,4,5	4	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	0,1	-	16,6	250	625	15	16,2/16,6
Orplid CF	1,2,3,4,5	3	72	0,5	6,5	17,4	-	-	0,5	3	0,1	-	15,4	220	560	17	16,4/16,9
Cehadentor CF2	1,2,4	3	59	-	9,9	25	-	-	4	2	0,1	-	14,4	200	360	6	17,2/17,5

DeguDent

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehng. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
BiOclus Gold	1,2,3,4	4	88,3	9,6	-	-	-	0,3	-	1,6	0,1	0,1 Nb	19,1	210	550	5	14,7
BiOclus Kiss	1,2,3,4	4	81,6	16	-	-	-	0,5	-	1,4	0,1	0,4 Nb	19	220	530	8	14,2
BiOclus 4	1,2,3,4	4	85,8	11	-	-	-	1,7	-	0,5	-	0,7 Rh;0,3 Ta	19	210	530	8	14,2
BiOclus N	1,2,3,4	4	85,6	11,9	-	-	-	-	-	1,6	0,1	0,2 Rh;Nb;Fe	19,2	220	520	6	14,4
BiOclus HT	1,2,3,4	4	85,4	12	-	-	-	-	-	1,8	0,1	0,4 Rh;Nb;Fe	19,1	230	530	6	14,5
Degudent G	1,2,3,4	4	86	10,4	-	-	-	1,5	-	-	-	1,6 Rh;0,5Ta	18,4	195	470	9	14,5
Biobond SG IV	1,2,3,4	4	83,7	13,2	-	-	-	1,3	-	0,5	-	1 Rh;0,3 Ta	18,4	190	500	8	14,2
Biobond III	1,2,3,4	3	82,6	16,1	-	-	-	1	-	-	0,3	-	19,5	200	470	8	13,9
Degudent Kiss	1,2,3,4,5	3	79,4	10,5	6	1,3	-	1,5	-	1	0,1	0,2 Ta	18,2	230	590	4	14,1
Degudent H	1,2,3,4,5	3	84,4	8	5	-	-	2,5	-	-	-	0,1 Ta	18,1	220	600	3	14,2
Degudent U	1,2,3,4	1	77,3	9,8	8,9	1,2	0,3	1,5	0,5	-	0,1	0,2Re;0,2Fe	18	240	580	3	13,8
Degudent U94	1,2,3,4	1	76	9,6	8,9	2,4	0,3	1,5	0,8	-	0,1	0,2Re;0,2Fe	17,9	220	470	3	13,8
Degutan	1,2,3,4	1	80,2	4	13,5	-	-	-	2,1	-	0,2	-	17,4	240	640	5	13,9
DG 88	1,2,3	1	80,6	17	-	-	-	-	-	1,9	0,3	0,2 Ta	19	230	600	10	13,8
Degunorm	1,2,3,4,5	4	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	0,1	-	16,7	230	500	6	16,7
Degunorm supra	1,2,3,4,5	4	73,2	3,2	6,3	13,8	-	-	0,5	2,9	0,1	-	16,1	240	650	6	16,1
Degunorm pur	1,2,3,4	4	72,2	8,2	-	15,9	-	0,8	-	2,2	0,1	0,1 Ta	16,8	210	480	6	16,1
Degunorm eco	1,2,3,4	4	59,8	5,9	4,9	24,3	-	1,5	-	3,5	0,1	-	14,9	220	610	3	16,6
Degunorm logic	1,2,3,4	4	73,8	9	-	13,6	-	0,5	-	2	0,1	0,6 Rh;0,4Ta	16,8	230	500	8	16
Degudent LTG	1,2,3,4,5	4	73,1	1,5	5,8	16	-	-	0,5	3	0,1	-	15,7	235	560	5	16,1
Stabilor LTG	1,2,3,4	3	58	-	12,9	25	-	-	-	4	0,1	-	14,1	260	660	11	16,7
Econolloy	1,2,3,4	3	38	-	17	36	-	8,9	-	-	0,1	-	13,1	240	457	5	16,9
Degulight	1,2,3,4	1	-	-	36,9	56	-	-	3	4	0,1	-	10,9	230	510	8	16,5

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- **Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung** Werte in ausgehärtetem Zustand

DeguDent

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Sonstiges	Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngnr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						
Degudor	1,2,3,4	1	55,1	-	34,5	-	-	9	-	-	0,2	1,2 Ga	14,8	260	620	11	13,7
Deva 4	1,2,3,4	1	51,1	-	38,5	-	-	9	-	-	0,2	1,2 Ga	14,5	235	545	18	13,5
Degubond 4	1,2,3,4	1	49,6	-	29	17,5	-	-	3	-	0,1	0,5Ga;0,1Ta;0,2Re	14,5	250	550	9	14,5
Degupal G	1,2,3,4,5	1	4,5	-	77,3	7,2	-	-	4	-	-	0,5Ru;6Ga;0,5Gu	11,7	255	585	28	14,1
Pors-on 4	1,2,3,4,5	1	-	-	57,8	30	-	4	6	2	-	0,2 Ru	11,4	260	650	8	14,9
Degustar F	1,2,3,4,5	1	-	-	51,9	38	-	1,5	7,5	1	-	0,1 Ru	11,2	250	560	10	15,1
Degulor NF IV	1,2,3,4,5	3	71	12,9	2	10	-	-	-	4	0,1	-	16,8	230	590	5	-
Degulor C	1,2,3	4	74	2,4	2	13,5	7	-	-	1	0,1	-	15,8	170	350	23	-
Biocrown IV plus	1,2,3,4	4	71	7,4	-	11,6	8,2	-	-	0,5	0,2	1,1 Rh	15,7	225	540	18	-
Degulor M	1,2,3,4,5	4	70	4,4	2	13,5	8,8	-	-	1,2	0,1	-	15,7	235	620	17	-
Degulor MO	1,2,3,4,5	4	65,5	8,9	1	14	10	-	-	0,5	0,1	-	15,6	275	780	11	-
BiOclus Inlay	1,2	4	83,3	4,8	-	10	-	-	-	1,8	0,1	-	17,4	160	-	-	-
Biolor SG	1,2,3,4,5	4	71	3,9	-	14	10	-	-	1	0,1	-	15,5	240	550	6	-
BiO Degulor M	1,2,3,4	4	71,3	3,8	-	13,9	9,8	-	-	1,1	0,1	-	15,5	240	550	6	-
BiO Degulor nT	1,2	4	77	1	-	13	8,5	0,2	-	0,2	0,1	-	15,4	160	370	27	-
Stabilor IV plus	1,2,3,4,5	4	62,2	4,4	-	22,5	9,8	-	-	1	0,1	-	14,1	265	680	3	-
Stabilor G	1,2,3,4,5	4	58	0,1	5,5	23,3	12	-	-	1	0,1	-	13,9	275	830	6	-
Stabilor NF IV	1,2,3,4	3	55	-	9,9	29	-	4	1	1	0,1	-	13,8	220	555	7	-
Palliag M	1,2,3,4	1	2	-	27,4	58,5	10,5	-	-	1,5	0,1	-	11,1	310	940	3	-
NEM-Legierungen	Indikation	Farbe	Co	Cr	Mo	Si	Mn	C	Fe	Mn	N	Sonstiges	Dichte	Härte	0,2% Dehngnr.	Bruchdehnung	WAK
Biosil I	5	1	62,5	30,5	5	1	0,4	0,3	-	-	0,3	-	-	375	710	6	-
Biosil f	5	1	64,8	28,5	5,3	0,5	0,5	0,4	-	-	-	-	-	400	700	5	-

Dentaurum

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Sonstiges	Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngnr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						
DentAurum Classic	1,2,3,4,5	4	70	3,9	2	13	9,5	-	-	1,5	0,1	-	15,4	245	640	10	-
DentAurum Bio	1,2,3,4,5	4	86,2	11,5	-	-	-	-	-	1,5	-	0,4Ru;0,3Ta;0,1Mn	19,1	170	500	12	14,1/14,3
DentAurum LFC	1,2,3,4,5	4	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	0,1	-	16,6	250	600	15	16,2/16,6
NEM-Legierungen	Indikation	Farbe	Co	Cr	Mo	Si	W	Ta	Fe	Mn	Ni	Sonstiges	Dichte	Härte	0,2% Dehngnr.	Bruchdehnung	WAK
remanium star	2,3,4,5	-	60,5	28	-	1,5	9	-	-	<1	-	Nb;N<1	8,6	280	620	10,2	14,1
remanium 2000+	2,3,4	-	61	25	7	1,5	5	-	-	<1	-	N<1	8,6	340	700	7	14,1
remanium segura	2,3,4	-	58	30	3	1,5	5,5	1,25	-	-	-	N<1	8,6	340	760	5,3	14,4
remanium 2001	2,3,4	-	63	23	7,3	1,6	4,3	-	-	<1	-	N<1	8,6	336	660	5,5	14,2
remanium LFC	2,3,4	-	33	30	5	<1	-	-	29	1,5	-	N;C<1	8,2	315	660	11	15,9
remanium Cse	2,3,4,5	-	<1	26	11	1,5	-	-	<1	-	61	Ce<1	8,2	195	340	15	14
remanium CS	2,3,4,5	-	<1	26	11	1,5	-	-	<1	-	61	Ce<1	8,2	195	340	15	14
remanium G-weich	2,3,4,5	-	<1	26,5	5	1,5	-	-	-	<1	66	B<1	8,2	210	310	8	-

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zustand

Heraeus Kulzer

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK		
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges	
Bio SupraCeram	1,2,3,4	3	79	18,3	-	-	-	-	-	-	2	0,4	Ta<1	19,1	235	600	4	13,7
Bio Ceram Plus	1,2,3,4	5	90	7,9	-	-	-	-	-	-	1,5	-	-	19	220	520	3	14,7
Bio Herador SG	1,2,3,4	4	88,7	9,49	-	-	-	-	-	-	1,5	-	-	19	215	520	6	14,5
Bio Herador N	1,2,3,4	4	86,2	11,5	-	-	-	-	-	-	1,5	-	Ta,Ru<1	19	205	500	6	14,3
Bio Herador GG	2,3	5	86,7	11,2	-	-	-	1,7	-	-	-	0,1	-	19,2	160	330	13	14,5
Herador EC	2,3,4	4	75	14,3	-	8	-	-	-	-	2,5	-	Ta<1	17,8	195	440	9	14,8
Herador MP	1,2,3,4	4	85,9	11,7	-	-	-	-	-	-	1,5	-	-	18,9	220	580	6	14,3
Herador PF	1,2,3,4	3	77,7	19,5	-	-	-	-	-	-	2	0,5	Ta<1	19,1	225	600	4	13,7
Herador C	2,3,4	5	86,6	10,8	-	-	-	1,7	-	-	-	-	Ta<1	19,1	160	395	15	14,4
Herador S	1,2,3,4	2	84,2	7,7	5,3	-	-	2,4	-	-	-	-	-	18,3	235	610	10	14,3
Herador G	2,3	2	82,8	16	-	-	-	1	-	-	0,2	-	-	19,4	150	370	11	13,9
Herador GG	2,3	3	86,7	11	-	-	0,2	1,7	-	-	0,1	-	-	19,2	150	330	13	14,5
Herador H	1,2,3,4	1	78,5	10	7,8	-	-	3,5	-	-	0,2	-	-	17,6	220	600	8	13,9
Herador NH	1,2,3,4	1	77,8	9,5	9	1,3	0,3	1,2	0,6	-	-	-	-	17,7	205	540	9	13,9
Heraloy G	1,2,3,4	1	51,5	-	37,9	-	-	8,5	-	-	-	-	-	14,5	250	550	23	13,9
Herabond	1,2,3,4	1	51,5	-	26,6	18	0,2	0,9	2,7	-	-	-	-	14,3	220	520	12	14,5
Herabond N	1,2,3,4	1	39	1	35	19,4	-	0,5	5	-	-	-	-	13,2	235	620	7	14,2
Albabond B	1,2,3,4	1	5,3	-	74,4	6,5	-	1	8	-	-	-	Ru<1	11,7	225	460	41	13,5
Albabond A	1,2,3,4	1	-	-	56,6	32,6	-	3,4	6,8	0,2	0,2	-	Ru<1	11,4	205	460	26	14,7
HeranormSun	1,2,3,4	3	71	8,5	-	17,3	-	-	-	2,4	-	-	Ta<1	16,3	170	385	11	16,1
MainbondSun	1,2,3,4	3	74	1,5	5,5	14,5	-	1	-	3,3	0,1	-	Ta<1	15,7	250	700	4	16,3
AureaSun	1,2,3,4	3	55	12,5	2,5	23	-	2	-	4,5	-	-	Ta,Ru<1	14,7	205	470	5	16,1
AlbaSun	1,2,3,4	1	2	-	32,9	58	-	1,5	2	3,5	-	-	-	10,8	175	310	11	16,6
Bio Heranorm	1,2,3,4	4	72,5	8,5	-	16,3	-	-	0,5	2	-	-	Ta<1	16,5	160	400	12	16
Mainbond EH	1,2,3,4	5	70	8,5	-	13,4	7,5	-	-	0,5	0,1	-	-	16	260	530	18	16
Mainbond A	1,2,3,4	4	74,1	8,9	-	9	4,4	1,5	-	2	0,1	-	-	16,7	190	440	9	16,3
Keramikgold PKF	1,2,3,4	4	75	9	-	12,5	-	-	-	2	-	-	Ta<1	16,7	205	455	6	15,7
Keramikgold N	1,2,3,4	5	72,9	8,9	-	14,5	-	1,5	-	1,5	0,1	-	Ta<1	16,6	190	470	8	15,9
Hera KF	1,2,3,4	4	55	-	9,9	30,5	-	2,5	-	2	-	-	-	14,1	170	300	20	16,7
Hera Ecobond	1,2,3,4	4	36,7	-	16,5	36,7	-	10	-	-	0,1	-	-	12,7	220	540	4	16,9
Bio Maingold SG	1,2,3,4	5	71	3,9	-	12,3	12,2	-	-	0,5	0,1	-	-	15,4	160	380	42	-
Maingold SG	1,2,3,4	5	71	2	1,9	12,3	12,2	-	-	0,5	-	-	-	15,4	160	380	45	-
Maingold MP	1,2,3,4	5	72	3,6	-	13,7	9,8	-	-	0,8	0,1	-	-	15,6	150	320	40	-
Maingold OG	2,3,4,5	4	70	7,5	0,95	13,4	7,6	-	-	0,5	-	-	-	15,7	180	380	37	-
Bio Maingold TK	1,2,3,4	4	84,5	10,1	-	-	-	-	-	4,5	-	-	Ta,Ru<1	18,1	140	260	13	-
Bio Maingold IT	1	4	77	1	-	13	8,5	0,2	-	0,2	0,1	-	-	15,8	120	225	50	-
Bio Maingold I	1	5	91,7	3,45	-	2,8	-	-	-	2	-	-	-	18,5	70	115	34	-
Hera SG	1,2,3,4,5	4	55,6	1	3,7	24,4	14	0,2	-	1	-	-	-	13,7	195	530	25	-
Hera GG	1,2,3,4,5	4	59,3	0,6	3,7	22,9	13	-	-	0,4	-	-	-	14,1	160	340	38	-
Hera PF	1,2,3,4,5	4	59,3	4,3	-	22,9	13	-	-	0,4	0,1	-	-	14,2	170	440	35	-

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- **Härte**, **Dehngrenze**, **Bruchdehnung** Werte in ausgehärtetem Zustand

Heraeus Kulzer

	Indikation	Farbe	Massengehalte in %														
NEM-Legierungen			Co	Cr	Mo	Si	W	Ta	Fe	Mn	C	Sonstiges	Dichte	Härte	0,2% Dehng.	Bruchdehnung	WAK
Heraenium P	2,3,4,5	1	59	25	4	1	10	-	-	0,8	-	0,2N	8,8	330	650	8	13,8
Heraenium Pw	2,3,4,5	1	55,2	24	-	1	15	-	4	0,8	-	-	8,2	290	530	8	14,3
Heraenium Sun	2,3,4,5	1	43	23,5	2	1	2,5	-	27	0,8	0,1	0,15N	8,2	280	490	18	16,2

KOOS Edelmetalle

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %										Dichte	Härte	0,2% Dehng.	Bruchdehnung	WAK
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir	Sonstiges	in g/cm ²	HV	Mpa	%	
Bio KOOS-metic	1,2,3,4,5	4	72	13,9	-	10,5	-	-	-	3	-	-	17	210	360	7	14,7
KOOS Biobest	1,2,3,4	5	85,9	11,7	-	-	-	-	-	1,5	-	Fe,Rh	18,9	200	440	6	14,4
KOOS Bioextra	1,2,3	4	85	13	-	-	-	-	-	-	-	Rh	19,1	180	400	6	14,5
KOOS Bio 980	1,2,3	4	86,8	11,6	-	-	-	1,5	-	-	-	-	19,1	150	300	7	14,4
KOOS 960 plus	2,3,4,5	4	77	19	-	1,6	-	-	-	1,8	-	Ti	18,6	210	480	6	14,3
KOOS 950	1,2,3	4	84,8	9	3,1	-	-	-	-	-	-	Fe	18,4	160	400	25	14,8
KOOS 950 extra	1,2,3,4,5	3	84,8	8	5	-	-	2,5	-	-	-	-	18,1	200	400	6	14,2
KOOS 900	2,3,4,5	1	77,2	9,6	9	1,5	-	1,4	-	-	-	Fe	17,8	200	380	8	13,9
KOOS 530	2,3,4,5	1	51,9	-	38	-	-	8,8	1,2	-	-	-	13,9	240	480	29	13,9
KOOS 510	2,3,4,5	1	51,2	-	38,5	-	-	9	-	-	-	1,2Ga	14,5	220	430	24	14
KOOS 400 M	2,3,4,5	1	15,4	-	52	20	-	6	5,4	-	-	Ga	12	270	540	6	14,4
KOOS 300	2,3,4,5	1	6	-	75	8,5	-	-	3,6	-	-	6,6Ga	11,6	250	520	25	14,4
KOOS Unipal	2,3,4,5	1	2	-	81	-	-	5,7	5,7	-	-	5,4Ga	11,5	260	530	20	13,8
KOOS Eco-Palladent	2,3,4,5	1	-	-	56	32	-	-	8,8	-	-	2Ga	11,3	270	520	9	14,7
KOOS Multiceralor plus	1,2,3,4,5	5	71,1	11,5	-	13,2	-	-	-	2,4	-	Rh	16,7	190	320	11	15,3
KOOS Auronorm plus	2,3,4,5	4	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	-	-	16,7	220	340	14	16,8
KOOS Aurobest supra	2,3,4,5	4	73	1,6	5,8	16	-	-	-	3	-	-	15,7	240	240	20	16,3
KOOS Aurostar plus	1,2,3,4,5	5	75	9,1	-	13,1	-	-	-	2	-	Ta,Rh	16,7	170	320	8	15,8
KOOS 69	2,3,4,5	4	69	4	6	17,9	-	-	-	3	-	-	15,6	220	310	20	16,2
KOOS Ecobest	1,2,3,4,5	4	57	-	10	27	-	4	-	1,4	-	-	13,9	230	320	18	16,9
KOOS 55	2,3,4	3	55	-	10	29	-	4	-	1,4	-	-	13,7	220	320	14	16,7
KOOS Ecodent	1,2,3,4,5	1	-	-	39,9	51,9	-	2	2	4	-	-	10,6	200	350	10	16,6
KOOS Ecostar M	1,2,3,4,5	3	40	-	15	35,9	-	9	-	-	-	-	13	230	430	11	16,6
KOOS Bio 90	1,2	4	90	9,9	-	-	-	-	-	-	-	-	19,6	45	80	40	-
KOOS Classic Inlay plus	1,2	5	80	2	-	10,5	7	-	-	-	-	-	16,7	110	180	32	-
KOOS 72 plus	1,2,3,4,5	4	72	3,3	-	13,7	10,4	-	-	-	-	-	15,6	150	300	30	-
KOOS 71	1,2,3,4,5	4	72	2	2	12,3	12,1	-	-	-	-	-	15,3	150	330	36	-
KOOS 66	2,3,4,5	3	65,6	-	10	18,3	-	4	-	1,6	-	-	14,7	160	370	20	-
KOOS 57	2,3,4	4	57	-	5	24,4	11	-	-	2,5	-	-	13,8	170	450	12	-
NEM-Legierungen	Indikation	Farbe	Co	Cr	Mo	Si	W	Ta	Fe	Mn	Ni	Sonstiges	Dichte	Härte	0,2% Dehng.	Bruchdehnung	WAK
KOOS Bio Cromadent PT	2,3,4	1	65	21	5,5	-	5,5	-	-	-	-	2 Pt	8,4	270	590	9	14,4
KOOS Cromadent	2,3,4	1	64	21	6	-	6	-	-	-	-	-	8,3	286	570	10	14,1

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- Indikation - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zustand

Metalordental

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
V-Gnathos PF	1,2	5	86,8	11,7	-	-	-	<1	-	-	<1	<1=Fe,Mn,Ta	18,8	k.A.	310	9	14,6/14,9
V-Gnathos Supra	1,2,3,4	5	86,5	11,5	-	-	-	-	-	1,4	<1	<1=Fe,Mn,Ta	18,9	k.A.	550	5	14,3/14,5
V-Gnathos Plus	1,2,3,4	5	85,9	11,7	-	-	-	<1	-	<1	<	<1=Fe,Mn,Nb	18,9	k.A.	560	6	14,3/14,6
V-Supragold	1,2,3,4	3	83	8,8	5,2	-	-	2,8	-	-	<1	Ta<1	18,3	k.A.	425	11	14,3/14,6
V 92	1,2,3,4	3	78	9,8	7,8	-	-	3,5	-	-	<1	-	17,7	k.A.	450	10	14/14,2
V-Classic	1,2,3,4	1	75	-	19	1	<1	2	2	<1	-	<1=Cu	16,1	k.A.	510	19	14,1/14,4
V-Delta SF	2,3,4	1	51,5	-	38,4	-	-	8,5	-	-	-	Ga=1,5	14,5	k.A.	480	25	13,8/14,1
Cerapall 6	2,3,4	1	6,1	-	75	6,4	-	5,9	<1	-	-	Ga=6	11,6	k.A.	510	35	13,8/14,1
Ceradelta 2	2,3,4,5	1	-	-	61,5	24,5	-	2	10	2	-	-	11,3	k.A.	660	10	14,5/14,9
Aurofluid Plus	1,2,3	5	72,8	9	-	13,3	-	1,5	<1	2,2	-	Ta	16,3	k.A.	375	8	-
Pontor LFC	1,2,3,4	5	69,4	9,4	-	11,8	6	1,5	-	1,8	-	-	15,9	k.A.	515	4	-
Pontor 4 CF	1,2,3,4	3	65,1	-	10	18,9	-	4	1	1	-	-	14,7	k.A.	570	5	-
Aurofluid 2 PF	1,2,3	5	77,8	1	-	11,5	8,5	-	-	<1	-	-	16	k.A.	260	35	-
Pontor MPF	1,2,3,4,5	5	72	3,6	-	13,7	9,8	-	-	<1	-	-	15,6	k.A.	330	38	-
Aurofluid 3	1,2,3,4,5	5	71	2	2	9	14,5	-	-	1,5	-	-	15,1	k.A.	350	30	-
Pontor 2	1,2,3,4,5	5	63	0,5	3	20	12	-	-	1,5	-	-	14,3	k.A.	350	39	-
Solaro 3	1,2,3,4,5	5	56	0,4	5	25	11,8	-	-	1,7	-	-	13,8	k.A.	350	30	-
Implantalloy 1	1,2,3,4,5	5	82	12,4	1	2,1	<1	1,3	-	<1	-	-	18,4	k.A.	400	10	13,9/14,2
Implantalloy 2	2,3,4,5	1	52	-	38	-	-	8,5	-	-	-	Ga=1,5	14,5	k.A.	480	25	13,8/14,1
Implantalloy 3	1,2,3,4,5	5	61	-	3,3	23	11	-	-	1	-	-	14,2	k.A.	370	36	-

Wegold & CM

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
Wegold i	1,2,3	5	87,9	4	-	5	-	-	-	3	-	-	17,7	150	330	14	-
Wegold JN	1,2,3	5	77	-	-	13	8,5	-	-	-	-	-	15,4	160	300	40	-
Wegold Biocomp	1,2,3,4	5	75	9,1	-	13,1	-	-	-	2	-	Rh,Ta	16,7	210	630	6	15,8
Wegold M-PF	1,2,3,4,5	4	72	3,3	-	13,7	10,4	-	-	-	-	-	15,6	250	630	17	-
Wegold B-SG	1,2,3,4,5	5	71	4	-	12,3	12,1	-	-	-	-	-	15,4	250	670	20	-
Wegold M	1,2,3,4,5	4	70	4	2,5	13,4	8,5	-	-	1,5	-	-	15,7	260	680	11	-
CM Neocast 3	1,2,3,4,5	4	71,6	3,7	-	12,7	10,8	-	-	1,1	-	-	15,5	240	635	13,5	-
Wegold G	1,2,3,4,5	4	59,2	-	4,4	22,9	13	-	-	-	-	-	13,9	260	790	9	-
Wegold Bio-Activity	1,2,3,4,5	5	75,1	8,3	-	13,8	-	-	-	2,3	-	Ta,Mn	16,9	210	460	9	16
Wegold Copynorm	1,2,3,4,5	4	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	-	-	16,7	230	500	6	16,7
Wegold Norm Supra	1,2,3,4,5	4	73,1	1,5	5,8	16	-	-	-	2,8	-	-	15,8	265	720	4,5	15,9
Wegold Bio-EVO	1,2,3,4,5	5	72,9	8,9	-	14,5	-	1,5	-	1,5	-	Rh,Ta	16,6	200	500	8	15,9
Wegold Bioconcept	1,2,3,4,5	5	72,2	9,7	-	13,7	-	-	-	3,4	-	Rh,Ta	16,7	220	520	8	16
Wegold Norm	1,2,3,4	4	69,9	9,5	-	13,3	2,9	2	-	1,9	-	Rh	16,1	220	500	6	16,1
Wegold M-NF	1,2,3,4	4	69	4	6	17,9	-	-	-	3	-	-	15,6	230	550	9	16,2
Wegold Biomedic PDF	1,2,3,4	3	55	13,5	-	27,5	-	2	-	1,4	-	-	15,6	240	460	8	16,5
Wegold NF IV	1,2,3,4	3	55	-	10	29	-	4	-	1,4	-	-	13,7	225	450	8	16,7

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- Indikation - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zustand

Wegold & CM

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehng. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
Wegold ecogold	1,2,3,4	3	32	2	15	42	-	9	-	-	-	-	12,7	230	475	7,5	17
Wegold PM-NF	1,2,3,4	1	-	-	39,9	51,9	-	2	2	4	-	Ru	10,6	220	600	6	16,6
Wegold ecolight	1,2,3,4,5	1	-	-	36,9	56	-	-	3	4	-	-	10,9	210	420	13	16,4
CM Esteticor Concorde	1,2,3,4,5	4	70	9,4	-	13,2	3	1,9	-	2	-	Rh	16,1	210	495	12	16,2
Wegold GS	1,2,3	4	86,8	11,6	-	-	-	1,5	-	-	-	-	18,8	190	490	10	14,4
Wegold Bio-Attraction	1,2,3,4	4	86,2	11,5	-	-	-	-	-	1,5	-	Mn,Ru,Ta	19,1	190	500	6	14,3
Wegold Bio-REVO	1,2,3,4	4	86	11	-	-	-	-	-	-	-	Mn,Ta	18,9	220	580	8	14,5
Wegold Bio-Compose	1,2,3,4	4	84,5	13,3	-	-	-	-	-	1,9	-	Rh,Fe	18,9	250	640	5	14,2
Wegold H	1,2,3,4	3	84,4	8	5	-	-	2,5	-	-	-	-	18,1	230	600	3	14,2
Wegold Biologic	1,2,3,4	3	78	19,3	-	-	-	1,2	-	-	-	Rh,Ta	18,5	210	600	8	14
Wegold U	1,2,3,4	2	77,4	10	9	-	-	1,5	-	-	-	-	18	220	680	5	13,8
Wegold HG plus	1,2,3,4	4	77	19	-	1,6	-	-	-	1,8	-	Ti	18,6	230	580	5	14,1
CM Esteticor Vison	1,2,3,4,5	5	98,2	-	-	-	-	-	-	-	-	1,7Ti	18,3	225	485	11	14,5
CM Esteticor Prema H	1,2,3,4	4	87,5	8,9	-	-	-	-	-	2,2	-	Fe	18,6	220	560	5	14,6
CM BioEthic	1,2,3,4,5	4	86,7	10,8	-	-	-	-	-	1,5	-	Rh,Ta	18,9	220	525	6	14,5
CM Esteticor Avenir	1,2,3,4	3	84	10,9	2,4	-	-	-	-	2,2	-	Fe	18,7	230	670	5,5	14,3
CM Esteticor Topas	1,2,3,4	2	80,4	17,4	-	-	-	-	-	2,1	-	-	19	205	505	8,5	13,8
CM Esteticor Cosmor H	1,2,3,4	3	78,5	10	7,8	-	-	3,5	-	-	-	-	18,2	240	610	5,5	13,8
CM Esteticor Implant 76	1,2,3,4	1	76,8	1,4	18,6	-	-	-	2,9	-	-	-	16,9	-	630	10	13,7
CM Esteticor Implant 58	1,2,3,4	1	58,5	-	28,9	8	-	-	4,5	-	-	Ru	15,1	-	610	13	13,8
CM Esteticor Implant 32	1,2,3,4	1	32	-	40,9	19	-	3	5	-	-	Ru	13,1	-	555	17	14,2
Wegold SF	1,2,3,4	1	51,6	-	38,4	-	-	8,4	-	-	-	Ru;1,5Ga	13,8	250	550	20	13,8
CM Esteticor Economic	2,3,4	1	50	-	25	19	-	3,5	-	-	-	-	14,2	235	535	15,5	14,8
Wegold N2	1,2,3,4	1	15,2	-	52	20	-	6	5,4	-	-	Ru,Ga	12,1	310	680	5	14
Wegold DT	1,2,3,4	1	6	-	75	8,5	-	-	3,6	-	-	Ru;6,6Ga	11,6	250	520	25	14,1
Wegold MT	1,2,3,4	1	2	-	81	-	-	5,7	5,7	-	-	Ru;5,4Ga	11,5	310	670	22	13,5
Wegold Ag	1,2,3,4	1	-	-	56	32	-	-	8,8	-	-	Ru;2Ga	11,3	280	600	6	15
CM Esteticor Actual	2,3,4	1	-	-	53,6	37,6	-	-	8,6	-	-	Ru	11,2	225	520	24,5	14,8

Wieland

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehng. Mpa	Bruchdehnung %	WAK	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						Sonstiges
AGC Speziallegierung	1,2,3,4,5	5	85,8	11,5	-	-	-	0,3	-	1,5	-	Rh,Fe	18,8	200	470	6	14,5
Duo Plus B	1,2,3	5	85,6	12,7	-	-	-	0,7	-	0,7	0,2	Rh	19,1	170	410	10	14,2
Porta Geo 2	1,2,3	5	85,6	11,4	-	-	-	2,3	-	-	-	Rh,Fe	18,7	160	350	8	14,6
BioPorta G	1,2,3,4,5	5	85,5	11,5	-	-	-	0,3	-	1,5	-	Rh,Fe,W	18,9	200	500	3	14,5
Porta REFLEX	1,2,3,4,5	5	81,2	16	-	-	-	-	-	1,8	-	Rh, Fe, Ti	18,8	210	530	4	14,3
Porta Geo Ti	1,2,3,4,5	5	77,4	18	-	2	-	-	-	1,8	-	Rh,Ti	18,5	200	520	4	14,1
Porta Impuls	1,2,3,4	3	61	28	-	7	1	1	-	1,5	0,5	-	17,8	210	490	6	14
Porta Implant	2,3,4,5	1	80,2	4	13,2	-	-	-	1,9	0,5	0,2	-	17,3	200	570	9	14,2
Porta P 6	2,3,4	1	78	9,8	8	-	-	4	0,1	-	0,1	-	17,5	220	570	6	14

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zustand

Wieland

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %									Sonstiges	Dichte in g/cm ²	Härte HV	0,2% Dehngr. Mpa	Bruchdehnung %	WAK
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ir						
Porta PK	2,3,4	1	76	8	11	1,9	0,3	1,7	0,8	-	<0,1	Ru,Fe	17,2	200	480	8	14,3
Porta SMK 82	2,3,4,5	1	57,5	1,5	31,4	-	-	8	-	-	-	Ru,Ga	14,3	250	520	11	13,9
Duo Pal 6	2,3,4,5	1	6	-	75	8,4	-	-	3,5	-	-	Ru,Ga,Ge	11,1	250	520	27	14,1
Simidur S 2	2,3,4,5	1	2	-	79	-	9,5	-	-	-	-	Ga,Ge	10,7	410	910	4	14,2
Simidur KF plus	2,3,4,5	1	-	-	79,7	2	-	6	4	2	-	Ru,Ga	10,5	300	640	22	13,7
Simidur S 1S	2,3,4,5	1	-	-	56	32	-	1	9	-	-	Ru,Ga	10,6	270	560	9	14,8
Porta PdF plus	1,2,3,4,5	5	72,8	9	-	14	-	1	-	1,7	0,1	Rh,Fe,Ta	16,6	170	380	11	16,1
PortaNorm	1,2,3,4,5	5	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2	0,1	-	16,4	225	470	10	16,3
Porta Optimum	1,2,3,4,5	5	69,8	9,6	-	13,2	2,9	2	-	2	-	Rh	16	190	440	8	16,1
Porta Maximum NF	1,2,3,4,5	5	71	-	11	13	-	2,7	-	2	0,3	-	15,4	240	640	3	16,2
Porta Maximum	1,2,3,4,5	5	70	10	2,5	10	-	5	-	2	-	Rh	16	190	410	8	16,2
Porta Aurium 2	1,2,3,4,5	5	57,1	-	9	30,5	-	3	-	-	-	Ru	14,2	190	460	13	16,6
Porta Aurium	1,2,3,4,5	5	55	12	3	23	-	3,5	-	3	-	Rh	14,7	190	400	6	16,3
Simidur A	1,2,3,4,5	1	-	-	39	54,7	-	1,3	2	3	-	-	10,7	220	450	11	16,2
Porta PressOver	1,2,3	3	63	-	13,4	21,1	-	0,5	-	1,9	0,1	-	14,9	130	280	22	15,7
Simidur PressX	1,2,3	1	-	-	38,8	55	-	1,1	2	3	-	Ru	10,7	210	320	23	16,7
Portadur IN	1,2	5	87,9	4	-	5	-	-	-	3	0,1	-	17,7	140	200	19	-
Portadur T	1,2	5	77	1	-	13	8,5	0,2	-	0,2	0,1	-	15,9	120	230	50	-
BioPortadur	1,2,3,4,5	5	85,3	10	-	-	-	1	-	3	-	Rh	18,2	170	310	10	-
Portadur P 4	1,2,3,4,5	5	68,5	6,9	-	12	12	-	-	0,5	0,1	-	15,6	270	400	27	-
Portadur KF plus	1,2,3,4,5	5	72	12	1,9	10	-	1	-	3	0,1	-	16,8	180	300	10	-
Portadur P 2	1,2,3,4,5	5	71	2,5	1,5	12,2	12,2	-	-	0,5	0,1	-	15,3	230	350	35	-
Auropal 1	1,2,3,4,5	5	63,4	0,5	3	19,5	12	-	-	1,5	<0,1	-	14,3	260	350	34	-
Auropal 2	1,2,3,4,5	5	55	-	7,9	25	11,5	-	-	0,5	0,1	-	13,8	270	320	35	-
Auropal KF	2,3,4,5	5	55	-	8,4	30,5	-	5	-	1	-	Ge	13,7	200	350	17	-
Simidur REFLEX LC	1,2,3,4,5	1	-	-	56	32	-	1	-	-	-	Ru,Ga	10,6	250	560	9	14,8
Aurium HITEX LC	1,2,3,4,5	5	57,1	-	9	30,5	-	3	-	-	-	Ru	14,2	170	460	13	16,6
Simidur Press X LC	1,2,3	1	-	-	38,8	55	-	1,1	-	3	-	Ru	10,7	190	320	23	16,7

Legende: Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- **Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung** Werte in ausgehärtetem Zustand