

Gesamtübersicht Dentallegierungen

| Legierung | | Beschreibung | | Zusammensetzung in Massen-% | | | | | | | | | |
|--|------------|--------------|---------------------|--------------------------------------|----------|---------|---------|---------|--------|--------|-----|-----|-----------------|
| Name | Typ | Farbe | Indikationen | Gold-/Platin- gruppen- metalle | Au | Pt | Pd | Ag | Cu | Sn | Zn | In | sonstige EM |
| Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen | | | | | | | | | | | | | |
| BiOcclus® 4 | extrahart | gelb | 4 | 97,5 | 85,8 | 11,0 | | | | | 0,5 | 1,7 | Rh: 0,7 |
| BiOcclus® N | extrahart | gelb | 4 | 97,8 | 85,6 | 11,9 | | | | | 1,6 | | Ir: 0,1/Rh: 0,2 |
| BiOcclus® HT | extrahart | gelb | 4 | 97,9 | 85,4 | 12,0 | | | | | 1,8 | | Ir: 0,1/Rh: 0,4 |
| Degudent® G | extrahart | gelb | 4 | 98,0 | 86,0 | 10,4 | | | | | | 1,5 | Rh: 1,6 |
| Biobond® SG IV | extrahart | gelb | 4 | 97,9 | 83,7 | 13,2 | | | | | 0,5 | 1,3 | Rh: 1,0 |
| Biobond® III | extrahart | hellgelb | 4 | 99,0 | 82,6 | 16,1 | | | | | | 1,0 | Ir: 0,3 |
| Degudent® Kiss | extrahart | hellgelb | 4/6/7 | 96,0 | 79,4 | 10,5 | 6,0 | 1,3 | | | 1,0 | 1,5 | Ir: 0,1 |
| Degudent® H | extrahart | hellgelb | 4/6/7 | 97,4 | 84,4 | 8,0 | 5,0 | | | | | 2,5 | |
| Degudent® U | extrahart | weiß | 4/7 | 96,1 | 77,3 | 9,8 | 8,9 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | | 1,5 | Ir: 0,1 |
| Degudent® U94 | extrahart | weiß | 4/7 | 94,6 | 76,0 | 9,6 | 8,9 | 2,4 | 0,3 | 0,8 | | 1,5 | Ir: 0,1 |
| Degutan® | extrahart | weiß | 4/7 | 97,9 | 80,2 | 4,0 | 13,5 | | | 2,1 | | | Ir: 0,2 |
| DG 88 | extrahart | weiß | 3/Fräsar. | 97,9 | 80,6 | 17,0 | | | | | 1,9 | | Ir: 0,3 |
| Aufbrennlegierungen im GoldenGate System (verblendbar mit Duceragold) | | | | | | | | | | | | | |
| Degunorm® | extrahart | gelb | 4/5/7 ⁸⁾ | 82,9 | 73,8 | 9,0 | | 9,2 | 4,4 | | 2,0 | 1,5 | Ir: 0,1 |
| Degunorm® supra | extrahart | gelb | 4/5/7 ⁸⁾ | 82,8 | 73,2 | 3,2 | 6,3 | 13,8 | | 0,5 | 2,9 | | Ir: 0,1 |
| Degunorm® pur | extrahart | gelb | 4 ¹⁰⁾ | 81,0 | 72,7 | 8,2 | | 15,9 | | | 2,2 | 0,8 | Ir: 0,1 |
| Degunorm® eco | extrahart | gelb | 4 ⁸⁾ | 70,7 | 59,8 | 5,9 | 4,9 | 24,3 | | | 3,5 | 1,5 | Ir: 0,1 |
| Degunorm® logic | extrahart | gelb | 4 ⁸⁾ | 83,5 | 73,8 | 9,0 | | 13,6 | | | 2,0 | 0,5 | Ir: 0,1/Rh: 0,6 |
| Aufbrennlegierungen (verblendbar mit Duceragold) | | | | | | | | | | | | | |
| Degudent® LTG | extrahart | gelb | 4/5/7 ⁸⁾ | 80,5 | 73,1 | 1,5 | 5,8 | 16,0 | | 0,5 | 3,0 | | Ir: 0,1 |
| Stabilor® LTG | extrahart | hellgelb | 4 | 71,0 | 58,0 | | 12,9 | 25,0 | | | 4,0 | | Ir: 0,1 |
| Econolloy® | extrahart | hellgelb | 4 ⁸⁾ | 55,1 | 38,0 | | 17,0 | 36,0 | | | | 8,9 | Ir: 0,1 |
| Degulight® | extrahart | weiß | 4 ⁸⁾ | 37,0 | | | 36,9 | 56,0 | | 3,0 | 4,0 | | Ir: 0,1 |
| Goldreduzierte Aufbrennlegierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Degudor | extrahart | weiß | 4 | 89,8 | 55,1 | | 34,5 | | | | | 9,0 | Ir: 0,2 |
| Deva® 4 | extrahart | weiß | 4 | 89,8 | 51,1 | | 38,5 | | | | | 9,0 | Ir: 0,2 |
| Degubond® 4 | extrahart | weiß | 4 | 78,7 | 49,6 | | 29,0 | 17,5 | | 3,0 | | | Ir: 0,1 |
| Aufbrennfähige Palladium-Basis-Legierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Degupal® G | extrahart | weiß | 4/5/6/7 | 82,3 | 4,5 | | 77,3 | 7,2 | | 4,0 | | | Ru: 0,5 |
| Pors-on 4 | extrahart | weiß | 4/5/7 | 58,0 | | | 57,8 | 30,0 | | 6,0 | 2,0 | 4,0 | Ru: 0,2 |
| Degustar® F | extrahart | weiß | 4/5/7 | 52,0 | | | 51,9 | 38,0 | | 7,5 | 1,0 | 1,5 | Ru: 0,1 |
| Hochgoldhaltige, nicht aufbrennfähige Legierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Degulor® NF IV | extrahart | hellgelb | 4/5/7 | 86,0 | 71,0 | 12,9 | 2,0 | 10,0 | | | 4,0 | | Ir: 0,1 |
| Degulor® C | hart | gelb | 3 | 78,5 | 74,0 | 2,4 | 2,0 | 13,5 | 7,0 | | 1,0 | | Ir: 0,1 |
| Biocrown® IV plus | extrahart | gelb | 4/7 | 79,7 | 71,0 | 7,4 | | 11,6 | 8,2 | | 0,5 | | Ir: 0,2/Rh: 1,1 |
| Degulor® M | extrahart | gelb | 4/6/7 | 76,5 | 70,0 | 4,4 | 2,0 | 13,5 | 8,8 | | 1,2 | | Ir: 0,1 |
| Degulor® MO | extrahart | gelb | 4/6/7 | 75,5 | 65,5 | 8,9 | 1,0 | 14,0 | 10,0 | | 0,5 | | Ir: 0,1 |
| BiOcclus® Inlay | mittelhart | gelb | 2 | 88,2 | 83,3 | 4,8 | | 10,0 | | | 1,8 | | Ir: 0,1 |
| Biolor® SG | extrahart | gelb | 4/6/7 | 75,0 | 71,0 | 3,9 | | 14,0 | 10,0 | | 1,0 | | Ir: 0,1 |
| Goldreduzierte, nicht aufbrennfähige Legierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Stabilor® IV plus | extrahart | gelb | 4/5 | 66,7 | 62,2 | 4,4 | | 22,5 | 9,8 | | 1,0 | | Ir: 0,1 |
| Stabilor® G | extrahart | gelb | 4/5 | 63,7 | 58,0 | 0,1 | 5,5 | 23,3 | 12,0 | | 1,0 | | Ir: 0,1 |
| Stabilor® NF IV | extrahart | hellgelb | 4/7 | 65,0 | 55,0 | | 9,9 | 29,0 | | 1,0 | 1,0 | 4,0 | Ir: 0,1 |
| Silber-Palladium-Legierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Pallig® M | extrahart | weiß | 4 | 29,5 | 2,0 | | 27,4 | 58,5 | 10,5 | | 1,5 | | Ir: 0,1 |
| Edelmetalldrähte | | | | | | | | | | | | | |
| Degulor® i | weich | gelb | | 86,0 | 78,0 | 6,9 | 1,0 | 14,0 | | | | | Ir: 0,1 |
| Degulor® | extrahart | gelb | | 75,0 | 65,0 | 8,9 | 1,0 | 13,0 | 11,5 | | 0,5 | | Ir: 0,1 |
| Permador® | extrahart | weiß | | 100,0 | 60,0 | 24,9 | 15,0 | | | | | | Ir: 0,1 |
| Kobalt-Chrom-Legierungen | | | | | | | | | | | | | |
| Biosil® I | federhart | weiß | 6 | Co: 62,5 | Cr: 30,5 | Mo: 5,0 | Si: 1,0 | Mn: 0,4 | C: 0,3 | N: 0,3 | | | |
| Biosil® f | federhart | weiß | 6 | Co: 64,8 | Cr: 28,5 | Mo: 5,3 | Si: 0,5 | Mn: 0,5 | C: 0,4 | | | | |

1) Einflächenerfüllungen

2) Mehrflächenerfüllungen; Onlays; Teilkronen und Kronen

3) Mehrflächenerfüllungen; Kronen; Brücken mit kleinen Spannweiten

(bei ausreichendem Brückenquerschnitt)

4) Mehrflächenerfüllungen; Kronen;

Fräsarbeiten; Brücken jeder Spannweite

5) Modellgussprothesen (großer Verbinder)

6) Modellgussprothesen

7) Suprastrukturen

8) Beim Ein- und Anguss von Konstruktionselementen (KE) oder Implantatanteilen müssen diese gut „ummantelt“ werden (ca. 0,5 mm), damit die Unterschiede im Wärmeausdehnungskoeffizienten nicht zu Sprüngen in der Dentalkeramik führen.

| sonstige NEM | Gießparameter | | | Weitererheizungszeiten | | | | Oxidation | Keramiken |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------|---|--|----------------------------|-------------------------------------|--|-----------|
| | Schmelz- intervall °C | Vorwärm- temperatur °C | Gießtemperatur- bereich °C | mit der „offenen“ Flamme (Propan/O ₂) | mit wider- standsbeheizten Schmelz- anlagen ⁹⁾ | mit HF-Gieß- geräten | mit Licht- bogen- Gießgeräten | T (°C)/t (min) V = Vakuum A = Atmosphäre | |
| Ta: 0,3 | 1040–1140 | 800 | 1300 | 5 s–10 s | 60 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 950/10/A | ① ② ④ |
| Nb: 0,4/Fe: 0,2 | 1040–1115 | | 1260 | | | | | 900/10/A | ① ② ④ |
| Nb: 0,1/Fe: 0,2 | 1055–1130 | | 1280 | | | | | 900/5/A | ① ② ④ |
| Ta: 0,5 | 1045–1140 | 800 | 1270–1320 | 5 s–10 s | 60 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 980/10/A | ① ② ④ |
| Ta: 0,3 | 1040–1150 | | 1330 | | | | | 940/10/A | ① ② ④ |
| | 1140–1220 | | 1350–1400 | | | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| Ta: 0,2 | 1140–1220 | 850 | 1370 | 5 s–10 s | 120 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 930/10/A | ① ② ④ |
| Ta: 0,1 | 1100–1210 | | 1350–1400 | | 120 s | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| Re: 0,2/Fe: 0,2 | 1150–1260 | | 1370–1420 | | 180 s | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| Re: 0,2/Ta: 0,2 | 1140–1250 | | 1370–1420 | | 180 s | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| | 1195–1280 | | 1440 | | 120 s | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| Ta: 0,2 | 1050–1190 | | 1350 | | | | | 950/10/A | ① ② ④ |
| | 900– 990 | 700 | 1050–1200 | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 780/5/V | ③ |
| | 1035–1080 | 800 | 1240 | | 60 s | | | 780/5/V | ③ |
| Ta: 0,1 | 990–1040 | 750 | 1200 | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 780/5/V | ③ |
| | 970–1030 | 700 | 1180 | | 30 s | | | 780/5/V | ③ |
| Ta: 0,4 | 1010–1070 | 750 | 1210 | | 30 s | | | 780/5/V | ③ |
| | 985–1065 | 750 | 1160–1210 | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 780/5/V | ③ |
| | 1020–1090 | 750 | 1250 | | 30 s | | | ③ | |
| | 1020–1075 | 800 | 1300 | | 60 s | | | 800/5/A | ③ |
| | 1050–1130 | 800 | 1250–1300 | | 120 s | | | 800/5/V | ③ |
| Nur im Keramiktiegel aufschmelzen | | | | | | | | | |
| Ga: 1,2 | 1190–1275 | 900 | 1400–1450 | 5 s–10 s | 180 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 980/10/A | ① ② ④ |
| Ga: 1,2 | 1235–1315 | 900 | 1400–1450 | | | | | 980/10/A | ① ② |
| Ga: 0,5/Ta: 0,1/Re: 0,2 | 1160–1280 | 850 | 1400–1450 | | | | | 980/10/A | ① ④ ② |
| Ga: 6,0/Ge: 0,5 | 1170–1295 | 900 | 1400–1450 | 5 s–10 s | 180 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | 980/10/A | ① ② ④ |
| | 1175–1275 | | 1400–1450 | | | | | 980/10/A | ① ② ④ |
| | 1150–1230 | | 850–900 | | | | | 1370–1420 | 30 s |
| | 1000–1100 | 700 | 1150–1200 | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | | |
| | 900– 975 | | 1050–1200 | | | | | | |
| | 900– 970 | | 1050–1100 | | | | | | |
| | 900– 970 | | 1050–1200 | | | | | | |
| | 900– 990 | | 1100–1200 | | | | | | |
| | 980–1060 | | 1200 | | | | | | |
| | 880– 930 | | 1050 | | | | | | |
| | 870– 925 | 700 | | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | | |
| | 860– 940 | | | | | | | | |
| | 940–1065 | | 1150–1200 | | | | | | |
| | 950–1040 | 700 | 1100–1200 | 5 s–10 s | 30 s | 5 s–10 s | 5 s–10 s | | |
| | 1020–1130 | | | | | | | | |
| | 890–1010 | | | | | | | | |
| | 1320–1460 | | | | | | | | |
| | 1290–1390 | 1000 | 1500 | 5 s–10 s | | 3 s–5 s | 2 s–7 s | | |
| | 1320–1380 | | | | | | | 5 s–7 s | |
| Nur im Keramiktiegel aufschmelzen | | | | | | | | | |

9) Beim Prestomat® compact ist die Weitererheizungszeit um 15 s zu verkürzen.
10) bis max. 8 Glieder

① Duceram Plus/Duceram Kiss
② Ivoclar IPS, Design, Vita Omega/
Omega 900 (bitte beachten Sie
die Empfehlungen der Keramik-
hersteller)
③ Duceragold

| Vergütungstemperatur °C/15 min | Jahr der Markteinführung | Technische Daten | | | | | | | | | Legierung | | | |
|-----------------------------------|--------------------------|---|----------|-------------------------------|-----|-----|------------------------------------|-----|-----------------------------------|-----|----------------------------------|-----|-------------------|--|
| | | mittlerer linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (25–500 °C) (25–600 °C) | | Härte nach Vickers HV 5 | | | 0,2%- Dehngrenze ¹¹⁾ | | Zug- festigkeit ¹¹⁾ | | Bruch- dehnung ¹¹⁾ | | | |
| | | µm/m · K | µm/m · K | w | a | g/b | g/b | a | g/b | a | g/b | a | | |
| 600 | 1995 | 14,2 | 14,5 | 150 | 210 | 160 | 410 | 530 | 520 | 640 | 12 | 8 | BiOclus® 4 | |
| 450 | 1997 | 14,4 | 14,6 | 200 | 220 | 205 | 500 | 520 | 605 | 630 | 7 | 6 | BiOclus® N | |
| 500 | 2001 | 14,5 | 14,7 | 210 | 230 | 220 | 510 | 530 | 610 | 630 | 6 | 6 | BiOclus® HT | |
| 600 | 1974 | 14,5 | 14,7 | 150 | 195 | 175 | 380 | 470 | 490 | 530 | 12 | 9 | Degudent® G | |
| 600 | 1996 | 14,2 | 14,4 | 160 | 190 | 165 | 405 | 500 | 515 | 585 | 13 | 8 | Biobond® SG IV | |
| 500 | 1987 | 13,9 | 14,2 | 160 | 200 | 200 | 350 | 470 | 460 | 550 | 15 | 8 | Biobond® III | |
| 600 | 2004 | 14,1 | 14,3 | 110 | 230 | 220 | 590 | 590 | 670 | 670 | 6 | 4 | Degudent® Kiss | |
| 500 | 1977 | 14,2 | 14,4 | 190 | 220 | 200 | 480 | 600 | 580 | 620 | 8 | 3 | Degudent® H | |
| 600 | 1967 | 13,8 | 14,0 | 200 | 240 | 210 | 490 | 580 | 620 | 630 | 11 | 3 | Degudent® U | |
| 600 | 1982 | 13,8 | 14,1 | 180 | 220 | 180 | 420 | 470 | 530 | 550 | 9 | 3 | Degudent® U94 | |
| 600 | 1996 | 13,9 | 14,0 | 150 | 240 | 215 | 550 | 640 | 655 | 720 | 12 | 5 | Degutan® | |
| 480 | 1994 | 13,8 | 14,1 | 205 | 230 | 205 | 540 | 600 | 650 | 705 | 12 | 10 | DG 88 | |
| 450 | 1992 | 16,7 | 16,8 | 150 | 230 | 200 | 480 | 500 | 630 | 650 | 12 | 6 | Degunorm® | |
| 550 | 2003 | 16,1 | 16,6 | 240 | 240 | 220 | 645 | 650 | 680 | 680 | 7 | 6 | Degunorm® supra | |
| 550 | 2003 | 16,1 | 16,3 | 210 | 210 | 175 | 450 | 480 | 590 | 640 | 8 | 6 | Degunorm® pur | |
| 550 | 2001 | 16,6 | 17,1 | 150 | 220 | 200 | 600 | 610 | 680 | 690 | 5 | 3 | Degunorm® eco | |
| 550 | 2001 | 16,0 | 16,2 | 130 | 230 | 190 | 450 | 500 | 600 | 650 | 12 | 8 | Degunorm® logic | |
| ④ | 1995 | 16,1 | 16,6 | 150 | 235 | 235 | 560 | 560 | 640 | 640 | 3 | 5 | Degudent® LTG | |
| 450 | 1999 | 16,7 | 17,1 | 150 | 260 | 190 | 460 | 660 | 600 | 800 | 14 | 11 | Stabilor® LTG | |
| | 2004 | 16,9 | 17,3 | 165 | 240 | 190 | 560 | 475 | 610 | 475 | 3 | w=5 | Econolloy® | |
| 550 | 1999 | 16,5 | 16,9 | 155 | 230 | 170 | 330 | 510 | 560 | 730 | 10 | 8 | Degulight® | |
| 600 | 1992 | 13,7 | 14,0 | 220 | 260 | 240 | 550 | 620 | 800 | 800 | 15 | 11 | Degudor | |
| 600 | 1981 | 13,5 | 13,8 | 200 | 235 | 220 | 500 | 545 | 700 | 710 | 25 | 18 | Deva® 4 | |
| 700 | 1981 | 14,5 | 14,7 | 195 | 250 | 230 | 530 | 550 | 720 | 720 | 11 | 9 | Degubond® 4 | |
| ④ | 1990 | 14,1 | 14,3 | 255 | 255 | 255 | 585 | 585 | 855 | 855 | 28 | 28 | Degupal® G | |
| 700 | 1983 | 14,9 | 15,2 | 160 | 260 | 260 | 650 | 650 | 810 | 810 | 8 | 8 | Pors-on 4 | |
| 600 | 1991 | 15,1 | 15,4 | 200 | 250 | 220 | 560 | 560 | 300 | 800 | 12 | 10 | Degustar® F | |
| 500 | 1977 | | | 155 | 230 | 180 | 300 | 590 | 500 | 710 | 13 | 5 | Degulor® NF IV | |
| 450 | 1950 | | | 145 | 170 | 160 | 330 | 350 | 460 | 550 | 40 | 23 | Degulor® C | |
| 450 | 1992 | | | 155 | 225 | 225 | 355 | 540 | 540 | 735 | 37 | 18 | Biocrown® IV plus | |
| 400 | 1955 | | | 170 | 235 | 235 | 400 | 620 | 520 | 740 | 30 | 17 | Degulor® M | |
| 400 | 1962 | | | 195 | 275 | 275 | 420 | 780 | 580 | 870 | 33 | 11 | Degulor® MO | |
| ⑤ | 1996 | | | 100 | 160 | 145 | 230 | | 370 | | 13 | | BiOclus® Inlay | |
| ⑥ | 1998 | | | 160 | 240 | 240 | 350 | 550 | 530 | 700 | 31 | 16 | Biolor® SG | |
| ⑥ | 1993 | | | 160 | 265 | 265 | 330 | 680 | 505 | 765 | 18 | 3 | Stabilor® IV plus | |
| 500 | 1974 | | | 170 | 275 | 275 | 400 | 830 | 510 | 890 | 33 | 6 | Stabilor® G | |
| 500 | 1977 | | | 150 | 220 | 205 | 310 | 555 | 485 | 640 | 21 | 7 | Stabilor® NF IV | |
| 400 | 1931 | | | 140 | 310 | 170 | 320 | 940 | 510 | 950 | 31 | 3 | Pallag® M | |
| | | | | 60 | 60 | | 80 | 80 | 230 | 230 | 40 | 40 | Degulor® i | |
| | | | | 210 | 310 | | 480 | 800 | 630 | 910 | 25 | 6 | Degulor® | |
| | | | | 145 | 230 | | 430 | 720 | 580 | 810 | 15 | 10 | Permador® | |
| | 1996 | | | HV 10: 375 Δ | | | 710 Δ | | 900 Δ | | 6 | | Biosil® I | |
| | 1985 | | | HV 10: 400 Δ | | | 700 Δ | | 900 Δ | | 5 | | Biosil® f | |

④ SYMBiOceram

⑤ Vergüten nicht möglich

⑥ Die maximale Härte wird durch das Abkühlen in der Gießform bzw. durch den keramischen Brand erreicht.

Δ nach dem Guss

w weich

a ausgehärtet

g erreichbare Härte durch langsames Abkühlen in der Gießform (bei nicht aufbrennfähigen Legierungen)

b erreichbare Härte durch langsames Abkühlen in der Gießform oder nach dem Keramikbrand (bei aufbrennfähigen Legierungen)

11) Messung an Proben nach ISO 1562 bzw. 9693 bzw. 8891

Verbindungstechnik

| Legierung | Lote (Arbeitstemperaturen) | Lote nach dem Keramikbrand | Laserbarkeit | | |
|--|--|---|--|---|-----|
| Bei aufbrennfähigen Legierungen: Lote vor dem Keramikbrand | | | mit artgleichem Material | | |
| Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen | | | | | |
| BiOcclus® 4 | Degudent-Lot G1 (1030 °C) | Lot DG 750 ¹³⁾ (750 °C) | ✓✓✓ | | |
| BiOcclus® N | | | ✓✓✓ | | |
| BiOcclus® HT | | | ✓✓✓ | | |
| Degudent® G | | | ✓✓✓ | | |
| Biobond® SG IV | | | Lot DG 750 ¹³⁾ (750 °C) | ✓✓✓ | |
| Biobond® III | | | | ✓✓✓ | |
| Degudent® Kiss | | | Degudent-Lot N1 (1060 °C)/Degudent-Lot N1W (1070 °C) Degudent-Lot N1 (1070 °C)/Degudent-Lot U1W (1120 °C) | Lot DG 750 ¹³⁾ (750 °C) | ✓✓✓ |
| Degudent® H | | | | | ✓✓✓ |
| Degudent® U ¹²⁾ | | | Degudent-Lot U1/U1W (1120 °C)/ Degudent-Lot N1 (1060 °C)/N1W (1070 °C) | Unilot 2 (760 °C)/Degulor-Lot 2 ¹³⁾ (745 °C) | ✓✓✓ |
| Degudent® U 94 | | | | | ✓✓✓ |
| Degutan® ¹²⁾ | ✓✓✓ | | | | |
| DG 88 | Degudent-Lot G1 (1030 °C) | Lot DG 750 ¹³⁾ (750 °C) | ✓✓ | | |
| Aufbrennlegierungen im GoldenGate System (verblendbar mit Duceragold) | | | | | |
| Degunorm® | Degunorm-Lot 880 (880 °C) | Degunorm-Lot 700 ¹³⁾ (700 °C) | ✓✓✓ | | |
| Degunorm® supra | BiOcclus-Lot G 870 (870 °C)/ Degunorm-Lot 880 (880 °C)/ Degunorm-Lot 930 (930 °C) | BiOcclus-Lot G 710 (710 °C)/Degunorm-Lot 700 ¹³⁾ (700 °C) | nicht verfügbar | | |
| Degunorm® pur | | | ✓✓✓ | | |
| Degunorm® eco | | BiOcclus-Lot G 710 (710 °C) | ✓✓✓ | | |
| Degunorm® logic | | ✓✓✓ | | | |
| Aufbrennlegierungen (verblendbar mit Duceragold) | | | | | |
| Degudent® LTG | Degunorm-Lot 880 (880 °C)/Degunorm-Lot 930 (930 °C) | Degunorm-Lot 700 ¹³⁾ (700 °C) | ✓ | | |
| Stabilor® LTG | BiOcclus-Lot G 870 (870 °C)/Degunorm-Lot 930 (930 °C) | BiOcclus-Lot G 710 (710 °C) | ✓✓✓ | | |
| Econolloy® | BiOcclus-Lot G 870 (870 °C) | BiOcclus-Lot G 710 (710 °C) | | | |
| Degulight® | Degunorm-Lot 880 (880 °C)/Degunorm-Lot 930 (930 °C) | Degunorm-Lot 700 ¹³⁾ (700 °C) | nicht verfügbar | | |
| Goldreduzierte Legierungen (aufbrennfähig) | | | | | |
| Degudor ¹²⁾ | Degudent-Lot N1, N1W Degudent-Lot U1/U1W (1120 °C)/ Degudent-Lot N1 (1060 °C)/N1W (1070 °C) | Degulor Lot 2 (745 °C)/ Stabilor-Lot 710 ¹³⁾ (710 °C)/ Unilot 2 (760 °C) | ✓✓ | | |
| Deva® 4 ¹²⁾ | | | ✓✓✓ | | |
| Degubond® 4 | | | ✓✓✓ | | |
| Palladium-Basis-Legierungen (aufbrennfähig) | | | | | |
| Degupal® G | Degudent-Lot N1 (1060 °C)/N1W (1070 °C)/G1 (1030 °C) Degudent-Lot U1/U1W (1120 °C)/N1 (1060 °C)/N1W (1070 °C) Degudent-Lot N1 (1060 °C)/N1W (1070 °C)/G1 (1030 °C) | Degulor-Lot 2 (745 °C)/ Stabilor-Lot 710 ¹³⁾ (710 °C) ¹⁵⁾ | ✓✓✓ | | |
| Pors-on 4 | | | nicht verfügbar | | |
| Degustar® F | | | nicht verfügbar | | |
| Hochgoldhaltige, nichtaufbrennfähige Legierungen | | | | | |
| Degulor® NF IV | Unilot 1 (820 °C)/2 (760 °C)/ Degulor-Lot 0 (840 °C)/1 (800 °C)/2 (745 °C)/ Degunorm-Lot 700 (700 °C) | | ✓✓✓ | | |
| Degulor® C | | | ✓✓✓ | | |
| Biocrown® IV plus | | | ✓✓✓ | | |
| Degulor® M | | | ✓✓✓ | | |
| Degulor® MO | | | ✓✓✓ | | |
| BiOcclus® inlay | | | Lot DG 750 (750 °C) | nicht verfügbar | |
| Biolor® SG | Biolor-Lot G 820 (820 °C) | ✓✓✓ | | | |
| Goldreduzierte Legierungen (nicht aufbrennfähig) | | | | | |
| Stabilor® IV plus | Degulor-Lot 2 (745 °C)/Degunorm-Lot 700 ¹³⁾ (700 °C) | | nicht verfügbar | | |
| Stabilor® G | Unilot 2 (760 °C)/Stabilor-Lot 710 ¹³⁾ (710 °C) | | ✓✓✓ | | |
| Stabilor® NF IV | Unilot 1 (820 °C)/2 ¹³⁾ (760 °C) | | ✓✓✓ | | |
| Silber-Palladium-Legierungen | | | | | |
| Palliag® M | Unilot 1 (820 °C)/2 ¹³⁾ (760 °C) | | nicht verfügbar | | |
| Edelmetalldrähte | | | | | |
| Degulor® i | Degulor-Lot 0 (840 °C)/1 (800 °C)/2 (745 °C) | | | | |
| Degulor® | | | | | |
| Permador® | | | | | |
| Kobalt-Chrom-Legierungen | | | | | |
| Biosil® I | Degudent-Lot N1W (1070 °C)/ | | ✓✓✓ | | |
| Biosil® f | Degulor-Lot 0 (840 °C) ¹⁴⁾ /1 (800 °C)/2 ¹³⁾ (745 °C) ¹⁴⁾ | | ✓ | | |

12) Wegen des niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizienten dieser Legierungen sollte auf Temperphasen (z. B. Lötungen) im Bereich um 850 °C möglichst verzichtet bzw. dieser Bereich schnell durchfahren werden.

13) Zum Ein- und Anlöten von Konstruktionselementen
14) Nach Vorschwemmen mit Degudent-Lot N1W oder zum direkten Anlöten mit Flussmittel Oxynon®

15) Zum Löten nach dem Keramikbrand bei Kombinationen Stabilor® G, GL/silberfreie Au-Pd- oder Pd-Basis-Aufbrennlegierung.

✓ Bedingt laserschweißbar.
✓✓ Gut laserschweißbar.
✓✓✓ Sehr gut laserschweißbar.

Wachsumrechnungstabelle

Legierung

10001/0406/H

| | Dichte (g/cm ³) | Wachsgewicht ¹⁶⁾ (g) | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 |
| Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BiOcclus® 4 | 19,0 | 4 | 8 | 12 | 16 | 19 | 23 | 27 | 31 | 35 | 38 | 48 | 57 | 67 | 76 | 95 |
| BiOcclus® N | 19,2 | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 31 | 35 | 39 | 48 | 58 | 68 | 77 | 96 |
| BiOcclus® HT | 19,1 | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 31 | 35 | 39 | 48 | 58 | 68 | 77 | 96 |
| Degudent® G | 18,4 | 4 | 8 | 12 | 15 | 19 | 23 | 26 | 30 | 34 | 37 | 46 | 56 | 65 | 74 | 92 |
| Biobond® SG IV | 18,4 | 4 | 8 | 12 | 15 | 19 | 23 | 26 | 30 | 34 | 37 | 46 | 56 | 65 | 74 | 92 |
| Biobond® III | 19,5 | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 28 | 32 | 36 | 39 | 49 | 59 | 69 | 78 | 98 |
| Degudent® Kiss | 18,2 | 4 | 8 | 11 | 15 | 19 | 22 | 26 | 29 | 33 | 37 | 46 | 55 | 64 | 73 | 91 |
| Degudent® H | 18,1 | 4 | 8 | 11 | 15 | 19 | 22 | 26 | 29 | 33 | 37 | 46 | 55 | 64 | 73 | 91 |
| Degudent® U | 18,0 | 4 | 8 | 11 | 15 | 18 | 22 | 26 | 29 | 33 | 36 | 45 | 54 | 63 | 72 | 90 |
| Degudent® U 94 | 17,9 | 4 | 8 | 11 | 15 | 18 | 22 | 26 | 29 | 33 | 36 | 45 | 54 | 63 | 72 | 90 |
| Degutan® | 17,4 | 4 | 7 | 11 | 14 | 18 | 21 | 25 | 28 | 32 | 35 | 44 | 53 | 61 | 70 | 87 |
| DG 88 | 19,0 | 4 | 8 | 12 | 16 | 19 | 23 | 27 | 31 | 35 | 38 | 48 | 57 | 67 | 76 | 95 |
| Aufbrennlegierungen im GoldenGate System (verblendbar mit Duceragold) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Degunorm® | 16,7 | 4 | 7 | 11 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 31 | 34 | 42 | 51 | 59 | 67 | 84 |
| Degunorm® supra | 16,1 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 20 | 23 | 26 | 30 | 33 | 41 | 50 | 58 | 66 | 83 |
| Degunorm® pur | 16,8 | 4 | 7 | 11 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 31 | 34 | 42 | 51 | 59 | 67 | 84 |
| Degunorm® eco | 14,9 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 37 | 45 | 52 | 60 | 74 |
| Degunorm® logic | 16,8 | 4 | 7 | 11 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 31 | 34 | 42 | 51 | 59 | 67 | 84 |
| Aufbrennlegierungen (verblendbar mit Duceragold) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Degudent® LTG | 15,7 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 26 | 29 | 32 | 40 | 48 | 55 | 63 | 79 |
| Stabilor® LTG | 14,1 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 17 | 20 | 23 | 26 | 29 | 36 | 43 | 50 | 57 | 71 |
| Econolloy® | 13,1 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 17 | 20 | 23 | 26 | 29 | 36 | 43 | 50 | 57 | 71 |
| Degulight® | 10,9 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 28 | 33 | 39 | 44 | 55 |
| Goldreduzierte Legierungen (aufbrennfähig) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Degudor | 14,8 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 37 | 45 | 52 | 60 | 74 |
| Deva® 4 | 14,5 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 29 | 37 | 44 | 51 | 58 | 73 |
| Degubond® 4 | 14,5 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 29 | 37 | 44 | 51 | 58 | 73 |
| Palladium-Basis-Legierungen (aufbrennfähig) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Degupal® G | 11,7 | 3 | 5 | 8 | 10 | 12 | 15 | 17 | 19 | 22 | 24 | 30 | 36 | 41 | 47 | 59 |
| Pors-on 4 | 11,4 | 3 | 5 | 7 | 10 | 12 | 14 | 16 | 19 | 21 | 23 | 29 | 35 | 40 | 46 | 57 |
| Degustar® F | 11,2 | 3 | 5 | 7 | 9 | 12 | 14 | 16 | 18 | 21 | 23 | 28 | 34 | 40 | 45 | 56 |
| Hochgoldhaltige, nicht aufbrennfähige Legierungen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Degulor® NF IV | 16,8 | 4 | 7 | 11 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 31 | 34 | 42 | 51 | 59 | 68 | 84 |
| Degulor® C | 15,8 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 19 | 23 | 26 | 29 | 32 | 40 | 48 | 56 | 64 | 79 |
| Biocrown® IV plus | 15,7 | 4 | 7 | 11 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 31 | 34 | 42 | 51 | 59 | 68 | 84 |
| Degulor® M | 15,7 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 26 | 29 | 32 | 40 | 48 | 55 | 63 | 79 |
| Degulor® MO | 15,6 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 25 | 29 | 32 | 39 | 47 | 55 | 63 | 78 |
| BiOcclus® inlay | 17,4 | 4 | 7 | 11 | 14 | 18 | 21 | 25 | 28 | 32 | 35 | 44 | 53 | 61 | 70 | 87 |
| Biolor® SG | 15,5 | 4 | 7 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 31 | 39 | 47 | 55 | 62 | 78 |
| Goldreduzierte Legierungen (nicht aufbrennfähig) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stabilor® IV plus | 14,1 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 17 | 20 | 23 | 26 | 29 | 36 | 43 | 50 | 57 | 71 |
| Stabilor® G | 13,9 | 3 | 6 | 9 | 12 | 14 | 17 | 20 | 23 | 26 | 28 | 35 | 42 | 49 | 56 | 70 |
| Stabilor® NF IV | 13,8 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 23 | 26 | 29 | 36 | 43 | 51 | 58 | 72 |
| Silber-Palladium-Legierungen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Palliag® M | 11,1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 23 | 28 | 34 | 39 | 45 | 56 |

16) Berechnungsbasis: Gewicht des Wachsmodells (einschl. Gusskanäle) x Dichte der Legierung. Beim Schleuderguss benötigen Sie ca. 10% Legierung zusätzlich für den Gusskegel.