

## Wieland

Legierung	Indikation	Farbe	Massengehalte in %							
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn
AGC Spezial	1,2,3,4,5	5	85,8	11,5	-	-	-	0,3	-	1,5
Duo Plus B	1,2,3	5	85,6	12,7	-	-	-	0,7	-	0,7
Porta Geo 2	1,2,3	5	85,6	11,4	-	-	-	2,3	-	-
BioPorta G	1,2,3,4,5	5	85,5	11,5	-	-	-	0,3	-	1,5
Porta REFLE	1,2,3,4,5	5	81,2	16	-	-	-	-	-	1,8
Porta Geo Ti	1,2,3,4,5	5	77,4	18	-	2	-	-	-	1,8
Porta Impuls	1,2,3,4	3	61	28	-	7	1	1	-	1,5
Porta Implan	2,3,4,5	1	80,2	4	13,2	-	-	-	1,9	0,5
Porta P 6	2,3,4	1	78	9,8	8	-	-	4	0,1	-
Porta PK	2,3,4	1	76	8	11	1,9	0,3	1,7	0,8	-
Porta SMK 82	2,3,4,5	1	57,5	1,5	31,4	-	-	8	-	-
Duo Pal 6	2,3,4,5	1	6	-	75	8,4	-	-	3,5	-
Simidur S 2	2,3,4,5	1	2	-	79	-	9,5	-	-	-
Simidur KF p	2,3,4,5	1	-	-	79,7	2	-	6	4	2
Simidur S 1S	2,3,4,5	1	-	-	56	32	-	1	9	-
Porta PdF plu	1,2,3,4,5	5	72,8	9	-	14	-	1	-	1,7
PortaNorm	1,2,3,4,5	5	73,8	9	-	9,2	4,4	1,5	-	2
Porta Optimu	1,2,3,4,5	5	69,8	9,6	-	13,2	2,9	2	-	2
Porta Maxim	1,2,3,4,5	5	71	-	11	13	-	2,7	-	2
Porta Maxim	1,2,3,4,5	5	70	10	2,5	10	-	5	-	2
Porta Aurium	1,2,3,4,5	5	57,1	-	9	30,5	-	3	-	-
Porta Aurium	1,2,3,4,5	5	55	12	3	23	-	3,5	-	3
Simidur A	1,2,3,4,5	1	-	-	39	54,7	-	1,3	2	3
Porta PressC	1,2,3	3	63	-	13,4	21,1	-	0,5	-	1,9
Simidur Pres	1,2,3	1	-	-	38,8	55	-	1,1	2	3
Portadur IN	1,2	5	87,9	4	-	5	-	-	-	3
Portadur T	1,2	5	77	1	-	13	8,5	0,2	-	0,2
BioPortadur	1,2,3,4,5	5	85,3	10	-	-	-	1	-	3
Portadur P 4	1,2,3,4,5	5	68,5	6,9	-	12	12	-	-	0,5
Portadur KF	1,2,3,4,5	5	72	12	1,9	10	-	1	-	3
Portadur P 2	1,2,3,4,5	5	71	2,5	1,5	12,2	12,2	-	-	0,5
Auropol 1	1,2,3,4,5	5	63,4	0,5	3	19,5	12	-	-	1,5
Auropol 2	1,2,3,4,5	5	55	-	7,9	25	11,5	-	-	0,5
Auropol KF	2,3,4,5	5	55	-	8,4	30,5	-	5	-	1

<b>Simidur REF</b>	1,2,3,4,5	1	-	-	56	32	-	1	-	-
<b>Aurium HITE</b>	1,2,3,4,5	5	57,1	-	9	30,5	-	3	-	-
<b>Simidur Pres</b>	1,2,3	1	-	-	38,8	55	-	1,1	-	3

**Legende:** Farbe - 1=weiß, 2=blassgelb, 3=hellgelb, 4 =gelb, 5 = sattgelb --- **Indikation** - 1=Gussfüllung, 2=Kronen und 2glied. Brücken, 3=Brücken jeder Spannweite, 4=Teleskoparbeiten, 5=Modellguss bzw. Suprakonstruktionen --- Härte, Dehngrenze, Bruchdehnung Werte in ausgehärtetem Zust.

		Dichte	Härte	0,2% Dehngr.	Bruchdehnung	WAK
lr	Sonstiges	in g/cm <sup>2</sup>	HV	Mpa	%	
-	Rh,Fe	18,8	200	470	6	14,5
0,2	Rh	19,1	170	410	10	14,2
-	Rh,Fe	18,7	160	350	8	14,6
-	Rh,Fe,W	18,9	200	500	3	14,5
-	Rh, Fe, Ti	18,8	210	530	4	14,3
-	Rh,Ti	18,5	200	520	4	14,1
0,5	-	17,8	210	490	6	14
0,2	-	17,3	200	570	9	14,2
0,1	-	17,5	220	570	6	14
<0,1	Ru,Fe	17,2	200	480	8	14,3
-	Ru,Ga	14,3	250	520	11	13,9
-	Ru,Ga,Ge	11,1	250	520	27	14,1
-	Ga,Ge	10,7	410	910	4	14,2
-	Ru,Ga	10,5	300	640	22	13,7
-	Ru,Ga	10,6	270	560	9	14,8
0,1	Rh,Fe,Ta	16,6	170	380	11	16,1
0,1	-	16,4	225	470	10	16,3
-	Rh	16	190	440	8	16,1
0,3	-	15,4	240	640	3	16,2
-	Rh	16	190	410	8	16,2
-	Ru	14,2	190	460	13	16,6
-	Rh	14,7	190	400	6	16,3
-	-	10,7	220	450	11	16,2
0,1	-	14,9	130	280	22	15,7
-	Ru	10,7	210	320	23	16,7
0,1	-	17,7	140	200	19	-
0,1	-	15,9	120	230	50	-
-	Rh	18,2	170	310	10	-
0,1	-	15,6	270	400	27	-
0,1	-	16,8	180	300	10	-
0,1	-	15,3	230	350	35	-
<0,1	-	14,3	260	350	34	-
0,1	-	13,8	270	320	35	-
-	Ge	13,7	200	350	17	-

-	Ru,Ga	10,6	250	560	9	14,8
-	Ru	14,2	170	460	13	16,6
-	Ru	10,7	190	320	23	16,7

and