

# KOOS Bio<sup>®</sup>90

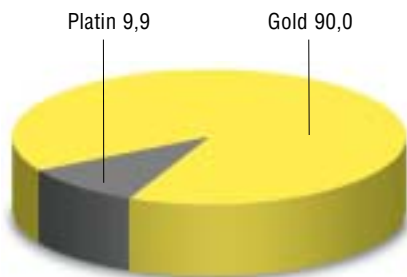
silber, kupfer- und palladiumfrei

## HOCHGOLDHALTIGE GOLDGUSSLEGIERUNG

Gelbe, hochgoldhaltige Goldgusslegierung nach EN ISO 1562:1995 für Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen, Einzelkronen.



### Zusammensetzung in Massen - %:



Iridium  $\leq$  1 % Massegehalt

Aufgrund der vorzüglichen Abstimmung aller Legierungsbestandteile ist höchste Korrosionsbeständigkeit gegeben; **ausgezeichnete Fließ- und Polierfähigkeit ermöglichen einfachste Verarbeitung** und bieten somit höchste Sicherheit für Zahnarzt und Patienten.

Auf wissenschaftlich abgesicherte Prüfergebnisse, die optimale Zusammensetzung aller verwendeten Materialien und deren unbedenkliche Körperverträglichkeit haben wir im Bereich Dentallegierungen seit jeher größten Wert gelegt.

Das äußerst feinkörnige Gefüge dieser Legierung ist in seiner Phasenkonfiguration auf deren universelle Anwendung abgestimmt.

**CE** 0124  
Zertifiziert nach dem  
Medizinproduktegesetz

# KOOS Bio<sup>®</sup>90

## TECHNISCHE DATEN & VERARBEITUNGS- EMPFEHLUNGEN

Dichte g/cm <sup>3</sup>	19,6
Schmelzintervall °C	1100-1210
Härte n. Vickers HV 5/30 selbst ausgehärtet	50
Härte n. Vickers HV 5/30 nach dem Brand	45
0,2 %-Dehngrenze selbst ausgehärtet MPa	80
Bruchdehnung % selbst ausgehärtet	40
Vorwärmtemperatur °C	850
Schmelztiegel	Graphit oder Keramik
Gießtemperatur °C	1360
Weichglühen °C/min	750/15
Geeignete Lote:	
	L2 plus, gelb, 800 °C
	L3 plus, hellgelb, 750 °C

### LEGIERUNGSBESCHREIBUNG

#### Legierungszusammensetzung:

90,0 Au, 9,9 Pt  
(Ir ≤ 1% Massengehalt) silber-, kupfer-, palladiumfrei

Farbe: Gelb Eigenschaft: weich

Indikation: Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen, Einzelkronen

### VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

**MODELLATION:** Direkte Methode (für Einzelkronen, In- und Onlays, Dreiviertelkronen): Alle Gussteile 3,5 mm Ø anstiften.

**Einbetten:** KOOS Einbettmasse – siehe Verarbeitungsempfehlung – oder Einbettmasse Ihrer Wahl. Mischungsverhältnis in Bezug auf gewünschte Expansion – entsprechend der Gebrauchsanweisung – **unbedingt beachten**.

**Gießen:** Gießtemperatur 1.360 °C. Mit Schmelzpulver – sparsam verwenden – oder Schutzgas! Bitte Graphit- oder Keramiktiegel benutzen.

**Abkühlen:** Auf Raumtemperatur.

**Ausbetten:** Mittels Ausbettgerät.

**Abstrahlen:** Mit Glanzstrahlperlen 110-125 µm – max. 2,0 bar Druck.

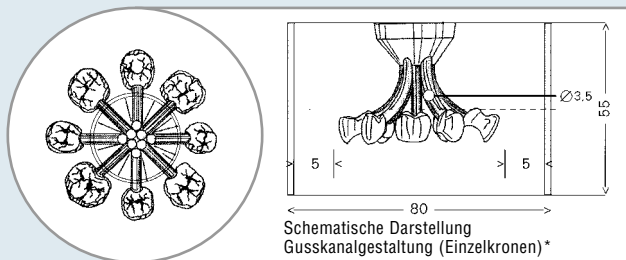
**Ausarbeiten:** Langsam rotierende Schleifkörper verwenden.

**Absäuern:** Handelsübliches Säurebad (Neacid max. 8 Minuten).

**Lötpaste:** KOOS Universal-Lötpaste.

**Verblenden mit Kunststoff:** Verblendfläche mit Aluminiumoxid 150 µm abstrahlen – max. 2 bar Druck – dann sauber abdampfen. Weitere Verarbeitung nach Herstellerangaben.

**Polieren:** KOOS Diamantpolierpaste (oder Produkt Ihrer Wahl).



\*Maßangaben für  
KOOS Edelmetall-Keramik-Gusslegierungen

**QUALITÄT UND SICHERHEIT DULDEN KEINE KOMPROMISSE.** Das war schon immer unser Leitsatz. Deshalb verarbeiten wir nur reinste Rohstoffe. Dabei sorgen unsere umfassenden Qualitätssicherungsmaßnahmen für die Einhaltung aller ISO-Normen. Die Anwendung modernster Technologie, die Zusammenarbeit mit erfahrenen Experten (Metallurgen) und regelmäßige Prüfungen durch angesehene, unabhängige Institute sind Ihre Garantie für eine nach heutigen Maßstäben unübertroffene Qualität unserer Dentallegierungen. Unsere Verarbeitungsempfehlungen sind nur als Anregung für die Anwendung zu verstehen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen indes keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

KOOS EDELMETALLE GmbH  
Steinbeisstraße 1  
D-71272 Renningen  
Tel. 0 71 59-92 74-0  
Fax 0 71 59-92 74-50  
E-Mail info@KOOS.de  
www.KOOS.de