

KOOS Classic Inlay plus®

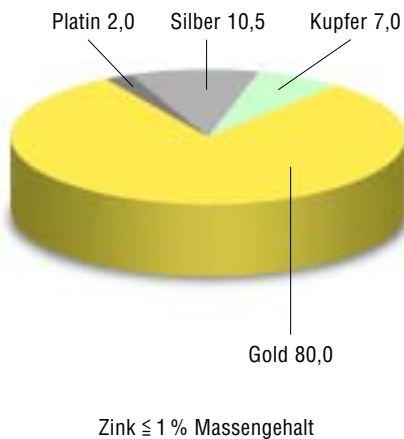
palladiumfrei



HOCHGOLDHALTIGE GOLDGUSSLEGIERUNG

Sattgelbe, hochgoldhaltige Goldgusslegierung nach EN ISO 1562:1995 für Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen, Einzelkronen.

Zusammensetzung in Massen - %:



Die sattgelbe, leicht polierbare Goldgusslegierung wurde nach dem EAV-Verfahren entwickelt und erprobt.

Legierungen, die mit diesem Verfahren entwickelt wurden, sind garantiert biokompatibel.

Auf wissenschaftlich abgesicherte Prüfergebnisse, die optimale Zusammensetzung aller verwendeten Materialien und deren unbedenkliche Körperverträglichkeit haben wir im Bereich Dentallegierungen seit jeher größten Wert gelegt.

Das äußerst feinkörnige Gefüge dieser Legierung ist in seiner Phasenkonfiguration auf deren universelle Anwendung abgestimmt.

CE 0124
Zertifiziert nach dem
Medizinproduktegesetz

KOOS Classic Inlay plus®

TECHNISCHE DATEN & VERARBEITUNGS- EMPFEHLUNGEN

| | |
|---|---------------------------|
| Dichte g/cm ³ | 16,7 |
| Schmelzintervall °C | 930-970 |
| Härte n. Vickers HV 5/30 selbst ausgehärtet | 120 |
| Härte n. Vickers HV 5/30 nach dem Brand | 110 |
| Härte n. Vickers HV 5/30 ausgehärtet | 120 |
| 0,2 %-Dehngrenze selbst ausgehärtet MPa | 180 |
| 0,2 %-Dehngrenze ausgehärtet MPa | 200 |
| Bruchdehnung % selbst ausgehärtet | 32 |
| Bruchdehnung % ausgehärtet | 30 |
| Vorwärmtemperatur °C | 700 |
| Schmelztiegel | Graphit oder Keramik |
| Gießtemperatur °C | 1120 |
| Weichglühen °C/min | 750/15 |
| Aushärten °C/min | 400/15 |
| Geeignete Lote: | |
| | L2 plus, gelb, 800 °C |
| | L3 plus, hellgelb, 750 °C |

LEGIERUNGSBESCHREIBUNG

Legierungszusammensetzung:

80,0 Au, 2,0 Pt, 10,5 Ag, 7,0 Cu
(Zn ≤ 1 % Massengehalt) palladiumfrei

Farbe: Sattgelb Eigenschaft: mittelhart

Indikation: Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen, Einzelkronen

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

MODELLATION: Alle Gussteile 3,5 mm Ø anstiften.

Einbetten: KOOS Einbettmasse – siehe Verarbeitungsempfehlung – oder Einbettmasse Ihrer Wahl. Mischungsverhältnis in Bezug auf gewünschte Expansion – entsprechend der Gebrauchsanweisung – **unbedingt beachten**.

Gießen: Gießtemperatur 1.120 °C. Mit Schmelzpulver – sparsam verwenden – oder Schutzgas! Bitte Graphit- oder Keramikiegel benutzen.

Abkühlen: Auf Raumtemperatur.

Ausbetten: Mittels Ausbettgerät.

Abstrahlen: Mit Glanzstrahlperlen 110-125 µm – **max. 2 bar Druck**.

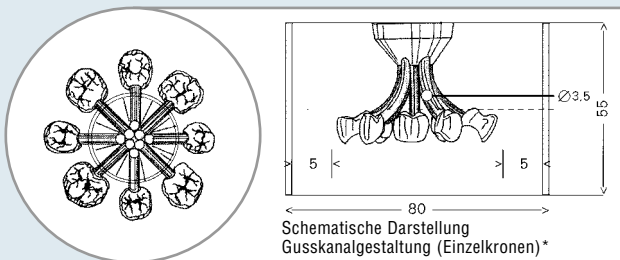
Ausarbeiten: Langsam rotierende Schleifkörper verwenden.

Absäuern: Handelsübliches Säurebad (Neacid max. 8 Minuten).

Lötpaste: KOOS Universal-Lötpaste.

Verblenden mit Kunststoff: Verblendfläche mit Aluminiumoxid 150 µm abstrahlen – max. 2 bar Druck – dann sauber abdampfen. Weitere Verarbeitung nach Herstellerangaben.

Polieren: KOOS Diamantpolierpaste (oder Produkt Ihrer Wahl).



*Maßangaben für
KOOS Edelmetall-Keramik-Gusslegierungen

QUALITÄT UND SICHERHEIT DULDEN KEINE KOMPROMISSE. Das war schon immer unser Leitsatz. Deshalb verarbeiten wir nur reinste Rohstoffe. Dabei sorgen unsere umfassenden Qualitätssicherungsmaßnahmen für die Einhaltung aller ISO-Normen. Die Anwendung modernster Technologie, die Zusammenarbeit mit erfahrenen Experten (Metallurgen) und regelmäßige Prüfungen durch angesehene, unabhängige Institute sind Ihre Garantie für eine nach heutigen Maßstäben unübertroffene Qualität unserer Dentallegierungen. Unsere Verarbeitungsempfehlungen sind nur als Anregung für die Anwendung zu verstehen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen indes keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

KOOS EDELMETALLE GmbH
Steinbeisstraße 1
D-71272 Renningen
Tel. 0 71 59-92 74-0
Fax 0 71 59-92 74-50
E-Mail info@KOOS.de
www.KOOS.de